

Обработка центры с ЧПУ





СОДЕРЖАНИЕ

- 4 КОМПАНИЯ
- 6 РАЗРАБОТКА
- 7 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ
- 8 МОДЕЛЬНЫЙ РЯД
- 8 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ
- 18 МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
- 22 ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ С ЧПУ
- 32 ОБРАЗЦЫ
- 34 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
- 35 КАЧЕСТВО КОМПАНИИ «PRATIC»

КОМПАНИЯ

Компания PRATIC – это высокотехнологичная компания, специализирующаяся на обрабатывающих центрах с ЧПУ. За 14 лет с даты основания компания PRATIC создала мощную научно-исследовательскую, производственную и сервисную сеть, которая позволяет предоставлять клиентам превосходное оборудование и сервисное обслуживание.

2008

год основания

130 000

м² производственных
площадей

1000+

сотрудников

6500+

установленных
станков

3500+

клиентов

200+

патентов

ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ

2008

Основание компании

Запущен в производство PZ-CNC4500 – первый станок с ЧПУ для обработки профилей

2009
–
2011

Начат выпуск серии машин PY с более высокой производительностью

Компания входит на рынок станков, оснащенных фотоэлектрическими преобразователями. Компания получает статус высокотехнологичной компании национального уровня

2012
–
2015

Новый завод введен в эксплуатацию

Компания выходит на автомобильный/аэрокосмический рынок. Расширены производственные мощности завода в г. Фошань

2021
и
далее

Наш приоритет – это наши заказчики

Введен в эксплуатацию завод в г. Чанчжоу

Объем продаж превысил 120 млн долл. США

2018
–
2020

Достигнуты новые высоты

Компания становится лидером на рынке станков для обработки алюминиевых профилей

В провинции Гуандун создан инженерно-технологический центр для разработки интеллектуального оборудования

2016
–
2017

Участник национального стратегического плана «Сделано в Китае 2025»

Компания входит на рынок электромобилей
Компания получает статус опытно-демонстрационного предприятия в рамках стратегического плана «Сделано в Китае 2025»



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Профессиональная научно-исследовательская команда, на долю которой приходится 20% от общего числа сотрудников, охватывает специалистов в области науки и руководства исследований, мехатроники, конструирования, проектирования пресс-форм, программирования ЧПУ и промышленной разработки.
- Компания награждена как опытно-демонстрационное предприятие в стратегии «Сделано в Китае 2025» и «Научно-исследовательский центр интеллектуального производства провинциального уровня».

20%

от общего числа
сотрудников

6%

годового
дохода

2

технических
центра

237

патентов



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ

- Имеют встроенную функцию фрезерования, сверления и нарезания резьбы.
- Оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества.
- Способны обрабатывать алюминий, сталь, медь и неметаллический материал.
- Широко используются в различных отраслях промышленности, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, машиностроение и электроника.

РУС

3-осевой вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с подвижной колонной

Применяется усиленная конструкция подвижной стойки, соответствующая требованиям силовой механообработки.



- PYC-CNC2500
- PYC-CNC4500
- PYC-CNC6500
- PYC-CNC8500

Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	2500/4500/6500/8500 мм
Ось Y	580 мм
Ось Z	700 мм

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	11/13 кВт
Максимальная скорость	10000 об/мин
Конус	BT40/SK40/CAT40

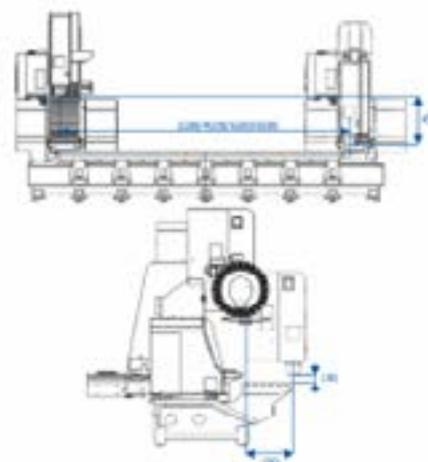
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Дисковой тип
Производительность	24 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS/FANUC
-------	---------------

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу



РУЕ

3-осевой обрабатывающий центр с подвижной колонной

С увеличенным диапазоном обработки для решения различных задач.



BT 40

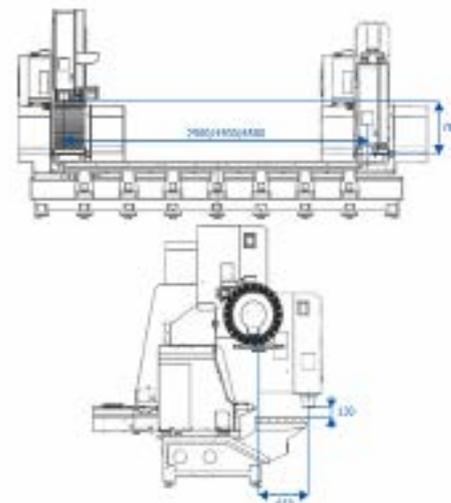
- PYE-CNC2500
- PYE-CNC4500
- PYE-CNC6500

BT 50

- PYE-CNC2500B
- PYE-CNC4500B
- PYE-CNC6500B

Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	BT40	BT50
Ось X	2500/4500/6500 мм	2500/4500/6500 мм
Ось Y	650 мм	650 мм
Ось Z	700 мм	700 мм
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	11/13 кВт	15/17 кВт
Максимальная скорость	10000 об/мин	8000 об/мин
Конус	BT40/SK40/CAT40	BT50/SK50/CAT50
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН		
Тип	Дисковой тип	Дисковой тип
Производительность	24 шт.	16 шт.
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS/FANUC	SIEMENS/FANUC



- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу

PCD5D

5-осевой обрабатывающий центр с подвижной колонной

Оснащен высокоточной 2-осевой головкой, способной выполнять многоугольную и многонаправленную обработку деталей специальной формы.



- PCD5D-CNC4012
- PCD5D-CNC6012

Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	4000/6000 мм
Ось Y	1200 мм (3-осевой)/900 мм (4-осевой)
Ось Z	500 мм
Ось B	±185°
Ось C	±320°

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	20/22,3 кВт
Максимальная скорость	24000 об/мин
Конус	HSK A63

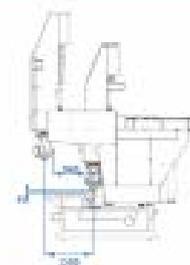
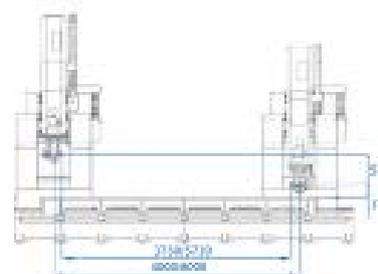
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Зонтичный
Производительность	20 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS
-------	---------

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу



PCD

3-осевой обрабатывающий центр с подвижной колонной

Конструкция двухплечевой подвижной стойки обеспечивает превосходную технологическую точность, подходящую для обработки при тяжелых режимах резания.



BT 40

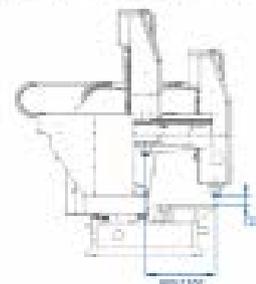
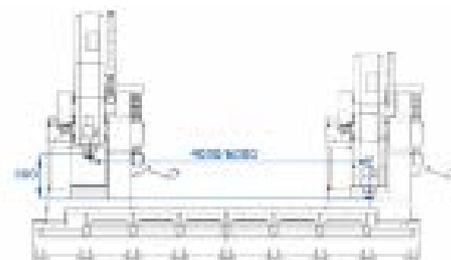
- PCD-CNC 4008
- PCD-CNC4012
- PCD-CNC6008
- PCD-CNC6012

BT 50

- PCD-CNC4008B
- PCD-CNC4012B
- PCD-CNC6008B
- PCD-CNC6012B

Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	BT40	BT50
Ось X	4000/6000 мм	4000/6000 мм
Ось Y	800/1200 мм	800/1200 мм
Ось Z	600 мм	600 мм
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	13/11 кВт	15/17 кВт
Максимальная скорость	10000 об/мин	6000 об/мин
Конус	BT40/SK40/CAT40	BT50/SK50/CAT50
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН		
Тип	Зонтик	Зонтик
Производительность	20 шт.	16 шт.
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS/FANUC	SIEMENS/FANUC



- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу

PDE

3-осевой обрабатывающий центр с подвижной колонной

Станок с высокими эксплуатационными характеристиками отвечает высоким требованиям обработки.



- PDE-CNC2500
- PDE-CNC4500
- PDE-CNC6500

Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	2500/4500/6500 мм
Ось Y	550 мм
Ось Z	700 мм

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	7,5/11 кВт
Максимальная скорость	12000 об/мин
Конус	BT40/SK40/CAT40

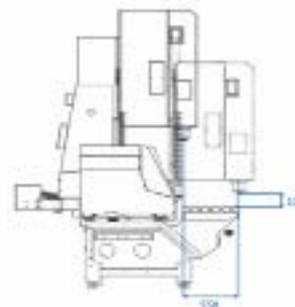
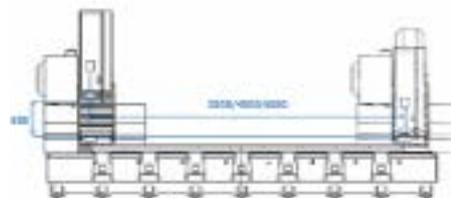
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Дисковой тип
Производительность	24 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS/FANUC
-------	---------------

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу



PDE4D

4-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ с подвижной колонной

Вращение оси В в пределах $\pm 90^\circ$ для достижения многоугольной обработки с высокой точностью.



BT 40

- PDE4D-CNC2500
- PDE4D-CNC4500
- PDE4D-CNC6500

Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	2500/4500/6500 мм
Ось Y	500 мм
Ось Z	700 мм
Ось В	$\pm 90^\circ$

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	15/20 кВт
Максимальная скорость	18000 об/мин
Конус	BBT40/SK40/CAT40

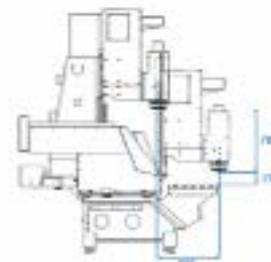
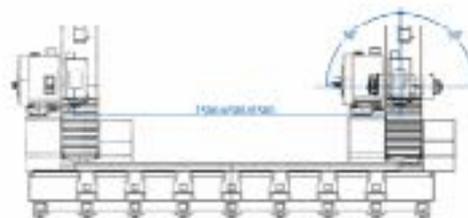
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Дисковой тип
Производительность	24 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS/FANUC
-------	---------------

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу



PIC

3-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ с подвижной колонной

Станок с высокоскоростной высокоточной конструкцией, подходящей для обработки различной длины алюминиевой, медной и неметаллической рамы.



- PIC-CNC2500
- PIC-CNC4500
- PIC-CNC6500

Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	2500/4500/6500 мм
Ось Y	450 мм
Ось Z	400 мм

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	5.5/7.5 кВт
Максимальная скорость	12000 об/мин
Конус	BT30/SK30/CAT30

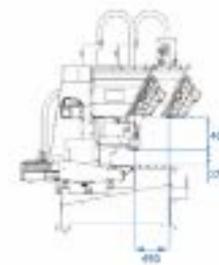
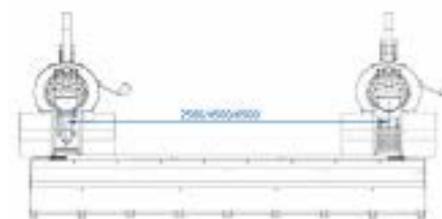
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Револьверный
Производительность	16 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS/FANUC
-------	---------------

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу



PIS

3-осевой обрабатывающий центр со двойным шпинделем

Обладает конструкцией с двумя шпинделями, благодаря которой достигается обработка серийных деталей с помощью синхронной обработки.



- PIS-CNC2500S
- PIS-CNC4500S
- PIS-CNC6500S

Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	2500/4500/6500 мм
Ось Y	400 мм
Ось Z	400 мм

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	7,5 кВт
Максимальная скорость	24000 об/мин
Конус	BT30/SK30/CAT30

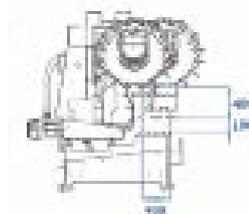
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Револьверный
Производительность	8 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS
-------	---------

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу

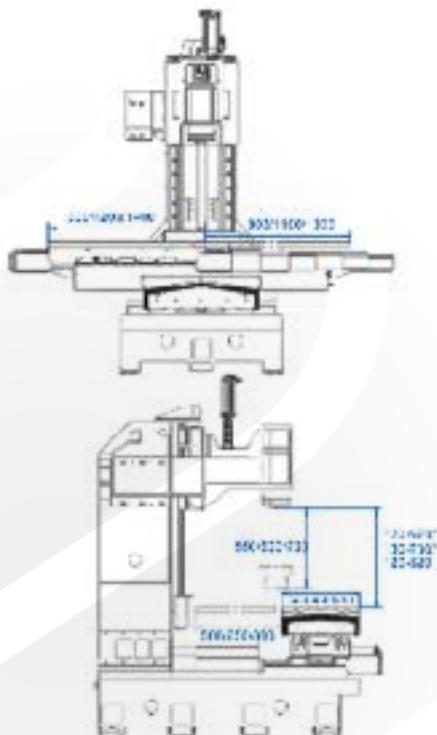


PL

3-осевые высокоточные вертикальные обрабатывающие центры

Модель оснащена роликовыми направляющими и сервоприводом по всем осям, отличается высокой скоростью и точностью.

- PL855
- PL1165
- PL1375



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PL855	PL1165	PL1375
Ось X	800 мм	1100 мм	1300 мм
Ось Y	550 мм	650 мм	750 мм
Ось Z	550 мм	600 мм	600 мм
ШПИНДЕЛЬ			
Номинальная мощность	7,5/15 кВт	11/18,5 кВт	11/18,5 кВт
Максимальная скорость	12000 об/мин	12000 об/мин	12000 об/мин
Конус	BT40/SK40/CAT40		
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН			
Тип	Дисковой тип		
Производительность	24 шт.		
СИСТЕМА ЧПУ			
Марка	FANUC*		

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу
- * Система Siemens доступна опционально



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

- Со встроенной функцией фрезерования, расточки, сверления, развертывания и нарезания резьбы.
- Оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества.
- Способны обрабатывать алюминиевый профиль, стальной профиль и металлические детали различной формы,
- Широко используются в различных отраслях промышленности с высокими требованиями к точности обработки, таких как авиастроение, автомобилестроение и т. д.

PW

Многофункциональные горизонтальные обрабатывающие центры

Широко используется для обработки приборов со светодиодным экраном, деталей, применимых для авиастроения, автомобилестроения и т. д.

- PW-CNC8050A
- PW-CNC1160A
- PW-CNC1360A
- PW-CNC1514A



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	800-1500 мм
Ось Y	800-1400 мм
Ось Z	500 - 600 мм

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	20/24 кВт
Максимальная скорость	20000 об/мин
Конус	BBT40/SK40/CAT40

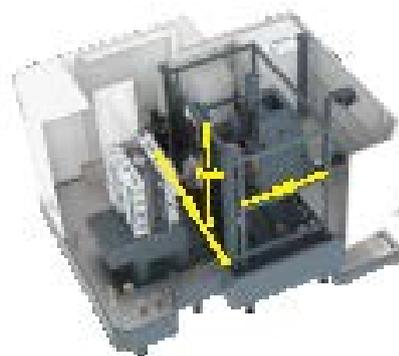
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Дисковой тип
Производительность	32 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS/FANUC
-------	---------------

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу
- * Система Siemens доступна опционально



PWA

Многофункциональные горизонтальные обрабатывающие центры

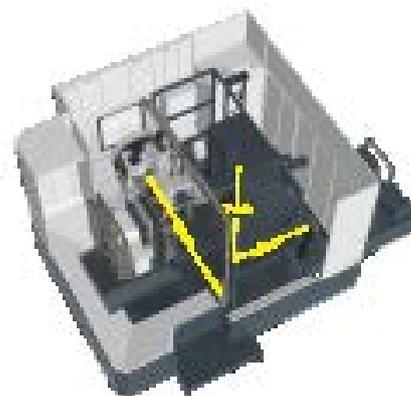
Широко используется для обработки радиаторов 5G, крупногабаритных защитных экранов, изделий точной механики, а также электрических и медицинских изделий.

- PW-CNC8050
- PW-CNC1160
- PW-CNC1514



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PWA-CNC8050	PWA-CNC1160	PWA-CNC1514
Ось X	800 мм	1100 мм	1500 мм
Ось Y	800 мм	1100 мм	1400 мм
Ось Z	500 мм	600 мм	600 мм
ШПИНДЕЛЬ			
Номинальная мощность	11/13.5 кВт		
Максимальная скорость	12000 об/мин		
Конус	BT40/SK40/CAT40		
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН			
Тип	Дисковой тип		
Производительность	32 шт.		
СИСТЕМА ЧПУ			
Марка	SIEMENS/FANUC		



- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу
- * Система Siemens доступна опционально

PWM

Многофункциональные горизонтальные обрабатывающие центры

Сменный рабочий стол обеспечивает высокоэффективную непрерывную обработку с одновременной установкой и снятием деталей.

- PWM-63
- PWM-80



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PWM-63	PWM-80
Ось X	1000 мм	1300 мм
Ось Y	900 мм	1100 мм
Ось Z	1000 мм	1200 мм
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	17/20.4 кВт	
Максимальная скорость	6000 об/мин	
Конус	BT50/SK50/CAT50	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН		
Тип	Цепной тип	
Производительность	40 шт.	
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS/FANUC	

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу
- * Система Siemens доступна опционально





ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

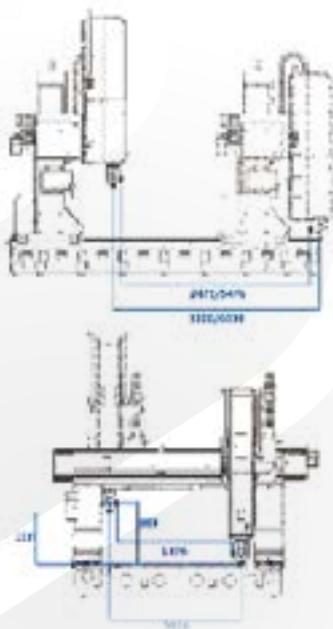
- Имеют встроенную функцию фрезерования, расточки, сверления, развальцовки, развертывания, жесткого нарезания резьбы, интерполяции и т. д.
- Оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества.
- Способны обрабатывать крупногабаритные алюминиевые, стальные детали с высокой точностью.
- Широко используются в различных отраслях промышленности, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, машиностроение и производство пресс-форм.

PHA5D

5-осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ

Оснащен высокоточной 2-осевой головкой, способной выполнять многоугольную и многонаправленную обработку деталей особой формы.

- PHA5D-CNC3000
- PHA5D-CNC6000



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	3000/6000 мм
Ось Y	2000 мм (3-осевой)/1400 мм (4-осевой)
Ось Z	600 мм
Ось A	±185°
Ось C	±320°

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	20/22.3 кВт
Максимальная скорость	24000 об/мин
Конус	HSK A63

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Зонтичный
Производительность	12 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS/FANUC
-------	---------------

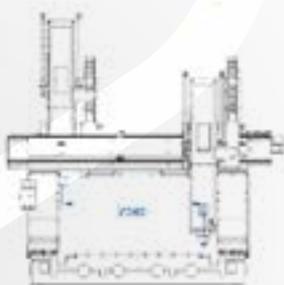
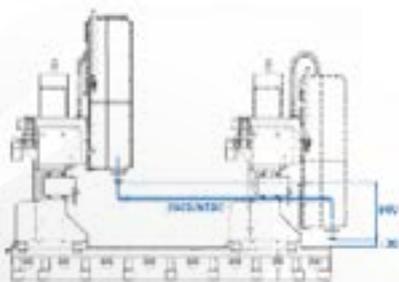
- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу

РНА

3-осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ

Низкорамная конструкция и большой диапазон высокоточной обработки. Применяется при обработке металлических листов и профилей в таких отраслях, как железнодорожный транспорт, автомобилестроение и машиностроение.

- РНА-CNC3000
- РНА-CNC6000



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД

Ось X	3000/6000 мм
Ось Y	2000 мм
Ось Z	800 мм

ШПИНДЕЛЬ

Номинальная мощность	7,5/11 кВт
Максимальная скорость	10000 об/мин. (электрошпindel 20000 об/мин.)
Конус	BT40/SK40/CAT40

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Тип	Дисковый тип
Производительность	24 шт.

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	SIEMENS/FANUC
-------	---------------

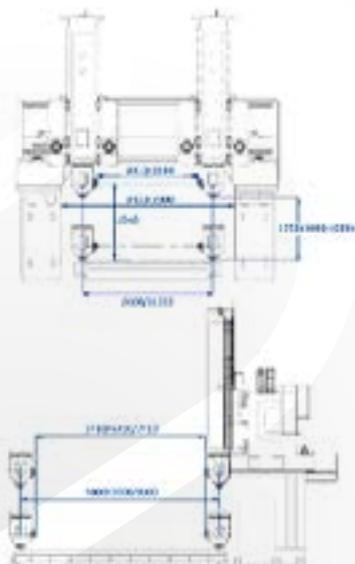
- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу

PHB5D

5-осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ

Применяется для обработки деталей специальной формы с большим крутящим моментом и при сверхмощных режимах работы.

- PHB5D-2540/60/80
- PHB5D-3040/60/80



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PHB5D-2540/60/80	PHB5D-3040/60/80
Ось X	4000/6500/8000 мм	4000/6500/8000 мм
Ось Y	2600 мм	3100 мм
Ось Z	1250(1000/1500) мм	1250(1000/1500) мм
Ось A	±105°	±105°
Ось C	±360°	±360°
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	56 кВт	
Номинальный крутящий момент	90-S1,111-S6 Н · м	
Максимальная скорость	18000 об/мин	
Конус	HSKA63	
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS	

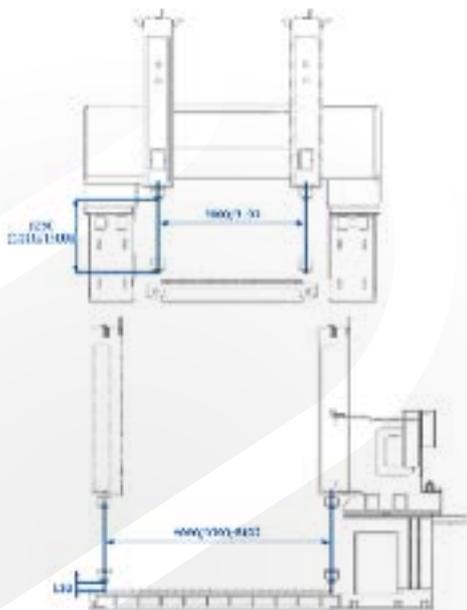
- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу

PHV

3-осевой порталный обрабатывающий центр с ЧПУ

Оснащен конструкцией подвижной поперечины, применимой для высокоточной обработки в тяжелых условиях в аэрокосмической промышленности и машиностроении.

- PHV-2540/60/80
- PHV-3040/60/80



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PHV-2540/60/80	PHV-3040/60/80
Ось X	4000/6500/8000 мм	4000/6500/8000 мм
Ось Y	2600 мм	3100 мм
Ось Z	1250(1000/1500) мм	1250(1000/1500) мм
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	15 кВт	
Номинальный крутящий момент	50-S1,60-S6 Н · м	
Максимальная скорость	20000 об/мин	
Конус	HSKA63	
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS/FANUC	

* Вышеприведенные параметры указаны только для справки

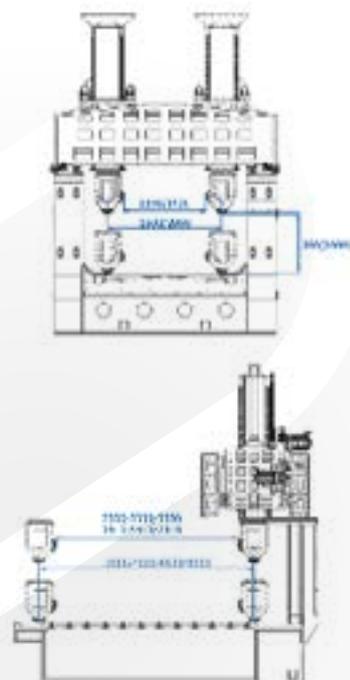
* Возможно изготовление станка другой длины по запросу

PHC5D

5-осевой компактный порталный обрабатывающий центр

Пятиосевые подвижные детали со структурой типа «коробка в коробке» подвергаются уравновешенной силе во время обработки, что эффективно повышает точность оборудования.

- PHB5D-2540/60/80
- PHB5D-3040/60/80



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PHB5D-2540/60/80	PHB5D-3040/60/80
Ось X	3000/4000/6000 мм	4000/6000/8000 мм
Ось Y	1600 мм	2000 мм
Ось Z	800(1000) мм	800(1000) мм
Ось A	±105°	±105°
Ось C	±360°	±360°
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	25 кВт	25 кВт
Номинальный крутящий момент	30 Н · м	30 Н · м
Максимальная скорость	20000 об/мин	20000 об/мин
Конус	HSKA63	HSKA63
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS	

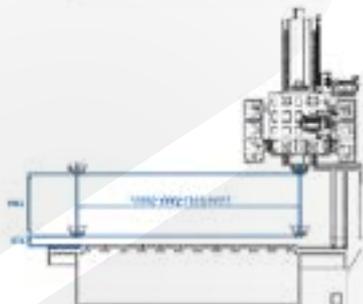
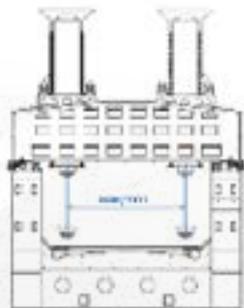
- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу

PHC

3-осевой компактный порталный обрабатывающий центр

В конструкции с подвижным порталом мостового типа движущиеся оси находятся над стенками с фиксированным рабочим столом для обеспечения стабильности и точности.

- PHC-1630/40/60
- PHC-2040/60/80



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PHC-1630/40/60	PHC-2040/60/80
Ось X	3000/4000/6000 мм	4000/6000/8000 мм
Ось Y	1600 мм	2000 мм
Ось Z	800 (1000) мм	800 (1000) мм
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	15 кВт	
Номинальный крутящий момент	50 Н · м	
Максимальная скорость	20000 об/мин	
Конус	HSKA63	
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS/FANUC	

* Вышеприведенные параметры указаны только для справки

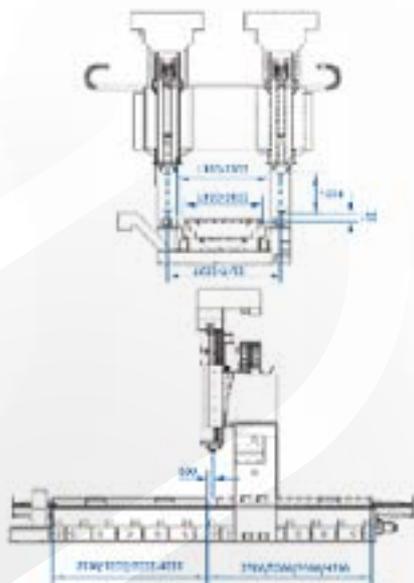
* Возможно изготовление станка другой длины по запросу

PGME

Малогобаритный порталный обрабатывающий центр с неподвижной траверсой

Цельная станина станка, а также траверса и стойка интегрированы для обеспечения простоты установки и обслуживания.

- PGME-1525/30
- PGME-2030/40



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PGME-1525/30	PGME-2030/40
Ось X	2700/3200 мм	3200/4200 мм
Ось Y	1800 мм	2300 мм
Ось Z	1000 мм	1000 мм
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	17/20,4 кВт	
Номинальный крутящий момент	648/775 Н · м	
Максимальная скорость	6000 об/мин	
Конус	BT 50	
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS/FANUC	

* Вышеприведенные параметры указаны только для справки

* Возможно изготовление станка другой длины по запросу

PGMA

Мощный порталный обрабатывающий центр с неподвижной траверсой

Высокая жесткость – симметричная четырехрельсовая конструкция станины
 Высокая эффективность – шпиндель 4500 об/мин.
 Высокий крутящий момент – 1076/1469 Н · м

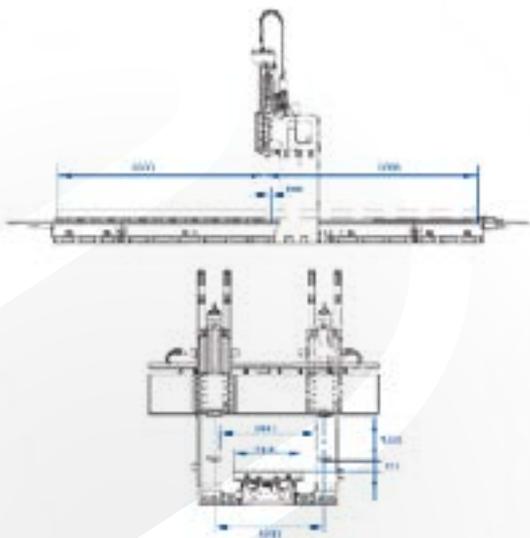
- PGMA2040/60
- PGMA2540/60/80
- PGMA3060/80/100



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PGMA2040/60	PGMA2540/60/80	PGMA3060/80/100
Ось X	4200/6200 мм	4200/6200/8200 мм	6200/8200/10200 мм
Ось Y	3200 мм	3650 мм	4200 мм
Ось Z	1200 мм	1200 мм	1200 мм
ШПИНДЕЛЬ			
Номинальная мощность	22/30 кВт		
Номинальный крутящий момент	1076/1469 Н · м		
Максимальная скорость	4500 об/мин.		
Конус	BT 50		
СПОСОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ			
Марка	SIEMENS/FANUC		

- * Вышеприведенные параметры указаны только для справки
- * Возможно изготовление станка другой длины по запросу
- * Система Siemens доступна опционально



PGMB

Мощный порталный обрабатывающий центр с неподвижной траверсой

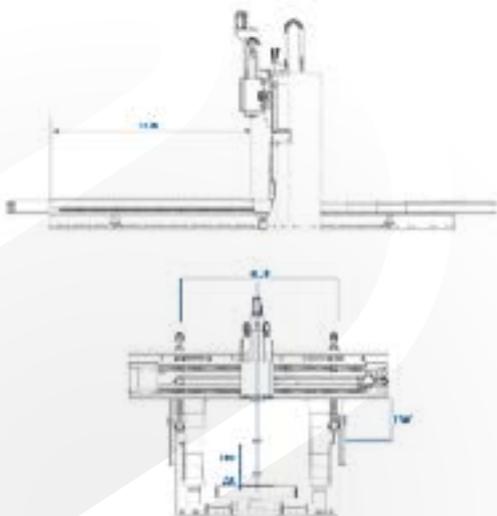
Высокая жесткость – симметричная

четырехрельсовая конструкция станины

Высокая эффективность – шпиндель 4500 об/мин.

Высокий крутящий момент – 1076/1469 Н·м

- PGMB2560/80
- PGMB3060/80/100



Основные параметры

РАБОЧИЙ ХОД	PGMB2560/80	PGMB3060/80/100
Ось X	6200/8200 мм	6200/8200/10200 мм
Ось Y	3900 мм	4400 мм
Ось Z	1200 мм	1200 мм
Ось W	1300 мм	1300 мм
ШПИНДЕЛЬ		
Номинальная мощность	22/30 кВт	
Номинальный крутящий момент	1076/1469 Н·м	
Максимальная скорость	4500 об/мин	
Конус	BT 50	
СИСТЕМА ЧПУ		
Марка	SIEMENS/FANUC	

* Вышеприведенные параметры указаны только для справки

* Возможно изготовление станка другой длины по запросу

ОБРАЗЦЫ

Авиакосмическая отрасль



Конструкция
авиационного крыла



Принадлежности для
авиационного крыла

Автомобильная отрасль



Бампер



Багажная полка

**Аккумулятор
электромобилей**



Ящик для
аккумулятора



Часть штока

Машиностроение



Обработка
рельсов



Обработка
модуля

ОБРАЗЦЫ

Электронное оборудование



Литье алюминиевых
деталей для 5G



Кронштейн
ля телевизора

Мебель



Дверной
замок



Дверная
ручка

Рельсовый транспорт



Алюминиевый
кузов



Отделка
салона

Прочее



Кронштейн
для монитора



Нижняя опорная
рама

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Лазерная система настройки инструмента



Линейный энкодер



СОЖ



Зажимная оснастка под задачу клиента



4-осевой дополнительный стол



Дополнительная шпиндельная головка

КАЧЕСТВО

Компания PRATIC – это китайская государственная высокотехнологичная компания, специализирующаяся на обрабатывающих центрах с ЧПУ. За 14 лет с даты основания компания PRATIC создала мощную научно-исследовательскую, производственную и сервисную сеть, которая позволяет предоставлять клиентам превосходные изделия и сервисное обслуживание.

Для обеспечения точности и качества обрабатывающих центров станины станков и некоторые другие детали обрабатываются высокоэффективным и высокоточным оборудованием, представленным на международном уровне, и нашими портальными станками под строгим контролем качества.

Многочисленные испытания проводятся профессиональными инспекторами для гарантии того, чтобы клиенты получили станки наивысшего качества.



ГЛОБАЛЬНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

Глобальные партнеры



Обслуживаемые бренды





PRATIC[®]

Адрес офиса: 140181, Московская область, г. Жуковский,
ул. Праволинейная, дом 33, офис 113

Телефон: +7 (495) 165-05-48,

e-mail: info@pratic-cnc.ru

www.pratic-cnc.ru