

The background of the page is a collage of images related to welding. It features a large, bright yellow and orange area on the left side, which is a close-up of a welding process, showing a bright light and a shower of sparks. The rest of the background is a dark blue color with a pattern of small, white, circular dots. The text is overlaid on the dark blue background.

ВЕКПРОМ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ

РАБОТАЕМ С 2008 ГОДА

VEKPROM.RU

- 4 **СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА**
- 5 **ИСТОРИЯ И НАПРАВЛЕНИЯ РАБОТЫ КОМПАНИИ**
- 6 **ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ**
- 7 **СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
- 8 **АВТОМАТИЗАЦИЯ И МЕХАНИЗАЦИЯ СВАРКИ**
- 9 **ОРБИТАЛЬНАЯ СВАРКА**
- 10 **МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА КРОМКИ ПОД СВАРКУ**
- 11 **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ**
- 12 **СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ**
- 13 **АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТ**
- 14 **СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ**
- 15 **ЗАЩИТНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ШТОРКИ И ЭКРАНЫ**
- 16 **СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**
- 17-18 **АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ**
- 19 **ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

**СЕРВИСНАЯ
СЛУЖБА**

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки оборудования. Наши сервисные специалисты произведут демонстрацию оборудования, запуск, пусконаладку и ремонт оборудования. Штат сервисного центра состоит из опытных и сертифицированных специалистов, проходящих ежегодное обучение на базе заводов изготовителей.

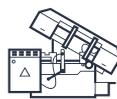
- 1** | Предоставление гарантии на все работы, производимые сервисным центром.
- 2** | Использование для ремонта только оригинальных запчастей и комплектующих.
- 3** | Наличие собственного склада запчастей и комплектующих.
- 4** | Разумное ценообразование.
- 5** | Предоставление круглосуточной сервисной поддержки, выезд на производство и оперативный ремонт оборудования.
- 6** | Клиент любого масштаба и уровня получает достойный сервис – внимательное, компетентное и вежливое обслуживание, быстрые сроки исполнения заказа в полном объеме.



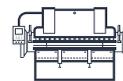
ИСТОРИЯ И НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ



Сварочное оборудование



Металло-обрабатывающее оборудование



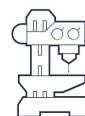
Оборудование с ЧПУ



Инструмент



Строительное оборудование



Маркираторы

ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45



Комплексные поставки «под ключ»

Осуществим любую производственную задачу: подбор оборудования, доставку, пусконаладку.



Быстрый заказ из наличия

В распоряжении клиентов – 3 500 м² складских площадей, оборудованных современными технологиями многоярусного хранения и складской логистики.



Кредит и лизинг

Выгодные кредитные и лизинговые программы, которые позволяют быстро модернизировать парк оборудования.



Сервис 24/7

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки.



База реализованных проектов

Команда ВЕКПРОМ реализовала более 500 сложных проектов. Делимся накопленным опытом с клиентами и партнёрами.



Доставка за 1 день

В компании чётко выстроены бизнес-процессы логистики, автомобильный парк включает автомобили различной грузоподъемности.



Гарантия на товар до 5 лет

Каждый инженер нашего сервисного центра имеет опыт работы на производстве, обладает знаниями и навыками для сервисного, гарантийного и постгарантийного оборудования.



Склад запчастей и комплектующих

В наличии более 30 000 наименований комплектующих и запасных частей.



Ассортимент

ВЕКПРОМ – официальный дилер многих мировых брендов. Вся продукция сертифицирована. К услугам наших клиентов – более 50 000 наименований оборудования и инструмента.



Демонстрация оборудования

Демозал на 600 м² – более 100 единиц готового к показу оборудования. Мы также проводим демонстрацию оборудования на производстве и объектах клиента.

Сварка является одним из ведущих технологических процессов как в области машиностроения, так и в строительной индустрии. В настоящее время сваривают материалы толщиной от нескольких микрон до нескольких метров. Наряду с конструкционными сталями сваривают разнообразные материалы, специальные стали и сплавы на основе титана, циркония, молибдена, ниобия и других материалов. Одним из видов термической сварки является дуговая сварка.

**РУЧНАЯ ДУГОВАЯ
СВАРКА ММА**



- диапазон сварочного тока 5 – 500 А;
- различные варианты с однофазным или трёхфазным питанием, диапазон входного напряжения 180 – 440 В;
- высокая энергоэффективность;
- улучшенная совместимость с электрогенератором;
- функция снижения напряжения (VRD) для повышенной безопасности работы в условиях высокой влажности.

**МЕХАНИЗИРОВАННАЯ
СВАРКА MIG/MAG**



- диапазон сварочного тока 15 – 500 А;
- интерфейс CAN bus для интеграции в роботизированные системы автоматической сварки;
- USB вход для обновления ПО.
- сварочные процессы:
 - стандартный MIG / MAG,
 - импульсная сварка,
 - режим двойного импульса,
 - режим сварки корня шва.

**АРГОНОВАЯ СВАРКА
TIG/WIG**



- диапазон сварочного тока 3 – 400 А;
- возможность запрограммировать весь сварочный цикл;
- функция сохранения программ;
- сварочные процессы:
 - TIG DC,
 - импульсная сварка TIG,
 - синтетическая импульсная сварка TIG,
 - MMA.

**СВАРОЧНЫЕ
ТРАКТОРЫ ДЛЯ СВАРКИ
ПОД ФЛЮСОМ**



- Микропроцессорное управление, точный контроль импульсов, превосходное качество процесса сварки
- Встроенные 10 синергетических пользовательских программ
- Продолжительность нагрузки 100%.
- Два режима ВАН – падающую и жесткую
- Плавные настройки всех основных параметров сварки
- Связь с трактором через цифровой помехозащищенный обмен данными
- Широкий диапазон колебаний питающего напряжения без существенного влияния на сварку
- Система самодиагностики

**ИСТОЧНИКИ ДЛЯ
ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ**



- высокое качество резки толщиной до 40 мм;
- 3 режима резки: строжка, резка, резка сетки;
- класс защиты IP 23 S для использования на открытых площадках;
- установка поставляется в готовом для работы виде с резаком 6 м, воздушным шлангом, кабелем питания, кабелем заземления и комплектом запасных частей.

АВТОМАТИЗАЦИЯ И МЕХАНИЗАЦИЯ СВАРКИ

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45

При решении вопросов механизации и автоматизации в сварочном производстве в первую очередь внимание уделяется сборочно-сварочным работам, которые во многом определяют качество изготовления изделий. Механизация и автоматизация является важнейшим средством повышения производительности работ в сварочном производстве, улучшения качества продукции и условий работы. К средствам механизации и автоматизации относятся манипуляторы, позиционеры, вращатели, кантователи, колонны, автоматическая линия, роботы и др.

РОЛИКОВЫЕ ВРАЩАТЕЛИ



- грузоподъемность от 1 до 500 т;
- вид: самоцентрирующиеся, настраиваемые вручную или с помощью винтовой передачи;
- исполнение: стационарные или на рельсовой тележке с электроприводом или без него

СВАРОЧНЫЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ



- грузоподъемность от 0,01 до 100 т;
- электрическая или гидравлическая система подъема и наклона;
- двух- и трехосевые позиционеры;
- двухстоечные и L-образного типа.

СВАРОЧНЫЕ КОЛОННЫ



- легкие, средние и тяжелые колонны;
- телескопические колонны;
- стационарного исполнения и на колесной основе с ручным или электрическим приводом.

СИСТЕМА СТЫКОВКИ ОБЕЧАЕК



- независимая гидравлическая система каждого ролика обеспечивает быструю стыковку обечаек для последующей сварки. Незаменимое оборудование при высокой загрузке производства.

ТРУБНЫЕ ВРАЩАТЕЛИ



- независимые вращение и наклон, PLC блок контроля сварки кольцевых швов с подключением сварочного полуавтомата;
- кронштейн с держателем и крестовым суппортом для регулировки положения горелки;
- зажигание дуги;
- создание сварочной ванны;
- вращение трубы с точным поддержанием скорости вращения, перекрытие шва в заварке кратера.

ОРБИТАЛЬНАЯ СВАРКА

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45

Орбитальная сварка труб – это автоматическая процедура, выполняемая на специализированном оборудовании квалифицированным оператором. При сварке данным методом дуга между электродами проворачивается на 360 градусов, позволяя равномерно проварить трубу со всех сторон.

ОРБИТАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ MWP ДЛЯ ВВАРКИ ТРУБ В ТРУБНЫЕ ДОСКИ



- Диапазон диаметров труб 6–63 мм.
- Толщина стенки 0,6–8 мм.
- Диаметр присадочной проволоки 0,8–1 мм.
- Скорость вращения головки 0,35–7,4 об/мин.
- Угол сварочной горелки 0–30 °
- Диаметр вольфрамового электрода 2,0 – 2,4 мм.

СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА MWF



- Наружный диаметр 4–168 мм.
- Толщина стенки ≤1 мм.
- Защитный газ Аргон
- Диаметр вольфрамового электрода 1,6–2,4 мм.

СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ОТКРЫТОГО ТИПА MWG



- Наружный диаметр 19–325 мм.
- Толщина стенки 1–10 мм.
- Охлаждение Жидкостное
- защитный газ Аргон
- Диаметр вольфрамового электрода 2,4–3,2 мм

СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ СОЕДИНЕНИЙ ТИПА ТРУБА-КАЛАЧ



- Диаметр трубы 12,7–16 мм.
- Толщина стенки ≤ 1,6 мм.
- Защитный газ Аргон
- Диаметр вольфрамового электрода 1,6 мм.

ИСТОЧНИК СВАРОЧНОГО ТОКА



- Напряжение подключения 3ф, АС, 380В±10%, 220В±10%, 50–60Гц.
- Тип источника: Инвертор
- Сварочный ток 400А–60%ПВ, 315А–100%ПВ, 120А–100%ПВ
- Класс защиты IP21
- Диапазон сварочного тока 5–200А
- Напряжение х.х. 60В
- Температура эксплуатации –10°/+40°
- Охлаждение воздушное или жидкостное
- Функции защиты перегрузка по току, напряжению, контроль зажигания дуги, защита от короткого замыкания вольфрама, потеря фазы

МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА КРОМКИ ПОД СВАРКУ

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45

Оборудование для обработки фасок имеет необычайно широкую область применения на предприятиях общего и специального машиностроения – везде, где изготавливаются конструкции и агрегаты, имеющие в своем составе детали из листового проката. В ассортименте ВЕКПРОМ можно найти лучшие модели станков от российских и зарубежных производителей по самым привлекательным ценам. Фаскосъемные машины применяют не только для снятия фаски на металлических листах с целью обеспечения качественной сварки. Они используются также для обработки кромок листового металла после плазменной и газовой резки.

ТРУБНЫЕ ТОРЦЕВАТЕЛИ



- двигатель: электрический или пневматический;
- снятие внутренней и внешней фаски;
- диаметр обрабатываемых труб от 16 до 1500 мм;
- толщина стенки от 8 до 75 мм;
- угол фаски от 0° до 75°.

КРОМКОСКАЛЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ



- Толщина обрабатываемых листов от 8 до 70 мм;
- угол фаски от 0° до 85°.

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКЕРЕЗЫ



- толщина обрабатываемых листов до 200 мм;
- автоматическая подача;
- угол фаски от 0° до 90°.

РУЧНЫЕ ФАКСОСНИМАТЕЛИ



- толщина обрабатываемых листов от 1 до 21 мм;
- угол фаски от 0° до 60°.

ОСНАСТКА ДЛЯ ФАКСОСЪЕМНЫХ МАШИН



- фрезерные головки;
- крепления для труб;
- пластины.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45

Машины газовой и плазменной резки выполняют целый ряд операций: раскрой по сложной траектории, вырезка отверстий нестандартной формы. Работать можно не только с листовым металлом, но и с трубами, профилями. Резка выполняется в ручном или автоматическом режиме термическим, газовым и плазменным способами. Представлен широкий ассортимент от ручных машин до промышленных порталных комплексов термического раскроя с ЧПУ.

ИСТОЧНИКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



- системы плазменной резки обеспечивают максимальную производительность резки низкоуглеродистой стали, а также отличные возможности резки нержавеющей стали и алюминия;
- передовые технологии резака и расходных деталей обеспечивают более стабильное качество резки на всем протяжении срока службы.

ПОРТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ГАЗОВОЙ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



- двухпроцессорный держатель резака;
- электрический поджиг;
- устройство для снятия VХК-фасок;
- резка труб;
- лазерный указатель;
- гравировка;
- машины соответствуют всем современным требованиям: технологичные, экономичные, прочные, точные, многофункциональные.

ФИГУРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



- диаметр труб от 50 до 2 000 мм;
- 3-х и 5-осевая резка;
- автоматическая загрузка;
- толщина стенки до 60 мм.

КОНСОЛЬНЫЕ И ЛЕГКИЕ ПОРТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ



- компактные машины с ЧПУ, портативны и экономичны;
- можно установить плазменный резак, кислородный резак или оба вида;
- коррекция на ширину реза.
- USB-порт для загрузки программ;
- быстрая настройка раскроя образца;
- встроенная библиотека шаблонов;

ПОРТАТИВНЫЕ ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ



- машины предназначены для прямолинейного раскроя, резки труб, резки по копии;
- толщина листа от 5 до 300 мм;
- диаметр труб от 80 до 6 000 мм.

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45

Линейка сварочных горелок MIG/MAG и TIG разработана и изготовлена для обеспечения лучших эксплуатационных характеристик. Сварочные горелки и их комплектующие являются важным звеном сварочного процесса. Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимального качества работы. При выборе горелок стоит учитывать вес, эргономичность, конструкцию, стоимость расходных деталей и их срок службы.

ГОРЕЛКИ ДЛЯ MIG/MAG СВАРКИ



- полный ряд горелок рассчитанных на весь диапазон сварочных токов;
- гибкий коаксиальный кабель, со сверхстойкой эластомерной оболочкой;
- эргономичная рукоятка;
- минимальное трение при подаче проволоки;
- в номенклатуре горелки с потенциометром, выбором программ, регулировками на горелке, дымоотсосом, дисплеем.

ГОРЕЛКИ ДЛЯ TIG/WIG СВАРКИ



- выбор горелок основывается на типе рукоятки, типе соединения, максимальных нагрузках;
- наши горелки обеспечивают оптимальное качество сварочных работ и улучшают взаимодействие сварщика со сварочной установкой;
- опционально возможна установка с гибкой головкой, потенциометром, двухкнопочным модулем.

РАСХОДНИКИ ДЛЯ ГОРЕЛОК MIG/MAG



- комплектующие для MIG/MAG горелок изготовлены только из высококачественных материалов, рассчитанных на долгий срок службы;
- в наличии все расходные части сварочных горелок – сопла, наконечники, спирали, вставки, диффузоры, гусаки.

РАСХОДНИКИ ДЛЯ ГОРЕЛОК TIG/WIG



- производство расходных деталей основывается на самых жестких стандартах;
- разновидности расходных деталей для TIG-сварки:
 - гибкие головки,
 - газовые линзы,
 - удлиненные керамические сопла
 - разъемы и т.д.

ГОРЕЛКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ



- горелки для автоматической сварки обычно прямые, но необходимость доступа к обрабатываемой поверхности очень часто диктует поиск специальных решений при проектировании автоматических горелок, мы предлагаем множество решений при выборе горелок для автоматизации.

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТ

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45

Один из самых популярных представителей ПРЕМИУМ сегмента – это инструмент компании PFERD. Эти изделия предлагают потребителю максимальную выгоду и экономичность. Требования к высокому качеству у компании PFERD создают основу для инновационной высокопроизводительной продукции. Исследования и разработка, собственное производство машин и оборудования, а также постоянный контроль и усовершенствование стандартов качества и безопасности в собственных лабораториях, гарантируют высокие характеристики инструмента компании PFERD.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ



- шлифовальные и отрезные круги компании PFERD разрабатываются, изготавливаются и проверяются согласно самым высоким требованиям качества;
- точность размеров соответствует нормам;
- инструмент PFERD соответствует высочайшим стандартам организации по обеспечению безопасности шлифовального инструмента OSA;
- инструмент PFERD отмечен фирменным знаком OSA.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПОЛИРОВАНИЯ



- для обработки материалов с разной геометрией, получения различной шероховатости поверхности PFERD предлагает широкий спектр инструментов из абразива на разнообразной несущей основе и связках: шлифовальные диски комбиклик (Combiclick), диски (Combidisc), втулки и ленты, лепестковые головки и круги, листы и ролики, конусы, репейные диски, волоконный и войлочный инструмент (Polipox, Policlean) и многое другое.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ЩЁТКИ



- промышленные щётки PFERD – это высококачественные инструменты для обработки поверхности;
- плетёные дисковые и конические щётки производятся по особой технологии, специфическая фиксация проволоки значительно повышает их производительность;
- срок службы плетёных щёток PFERD на 25% выше, чем у других производителей, что позволяет сократить время на подготовку, расход на инструмент и повысить экономичность.

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



- Режущий инструмент PFERD изготавливаются при соблюдении самых высоких стандартов качества;
- обширная программа продукции для каждого вида обработки предлагает оптимальное решение при выборе инструмента;
- наивысшее качество, продолжительный срок службы и выдающаяся производительность резания обеспечивают экономичную обработку самых разнообразных материалов.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ



- программа PFERD включает в себя инструмент для шлифования, полирования, отрезки, а также борфрезы и щётки;
- компания PFERD предлагает большой перечень инструментов для обработки поверхностей и отрезки, оптимально подходящий для выполнения всех типов работ;
- ассортимент включает в себя пневматические, электрические и также приводные устройства с гибким валом.

Выбор спецодежды, спецобуви, средств индивидуальной защиты органов дыхания (СИЗ ОД), глаз и головы проводят исходя из методов сварки, условий труда, наличия опасных и вредных производственных факторов. Большая часть продукции сертифицирована ISO и имеет также знак CE. Также вместе с продукцией предоставляется весь перечень сертификатов.

СВАРОЧНЫЕ МАСКИ



- маски разработаны для обеспечения максимальной защиты;
- выбор светофильтров с пре-восходными оптическими свойствами обеспечивает комфорт во всех режимах сварки;
- обнаружение сварочной дуги при аргоновой сварке при малом токе, начиная от 1 А;
- защита от ультрафиолетового и инфракрасного излучения во всех режимах сварки.

МАСКИ С ДЫМООТСОСОМ



- компактный и тщательно продуманный блок принудительной подачи воздуха разработан специально для сварщиков;
- постоянная подача очищенного воздуха хорошо отводит тепло и влагу от лица;
- использование системы обеспечивает повышенную безопасность и комфорт.

СВАРОЧНЫЕ КРАГИ



- защитные перчатки сварщика устойчивы к огню, проколам,
- изменению размера от жара, имеют высокие значения износостой-
- кости, сопротивления надрыву;
- комфортность обусловлена удобством, впитыванием пота и защитой от масла.

ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



- все защитные изделия соответствуют европейскому стандарту EN-25980 и ежегодно проходят тесты и сертификацию;
- защитные шторы и ограждения обеспечивают надежную
- защиту от ожогов сетчатки, катаракты, кожных ожогов, создают безопасную среду для находящихся рядом людей и существенно снижают затраты на медицинское обслуживание.

ОДЕЖДА ДЛЯ СВАРЩИКОВ



- высочайшее качество используемых материалов: коровий спиллок А-класса, швы из кевларовой (негорючей) нити;
- комфортный крой с учётом
- требований по безопасности: внутренние карманы и диэлектрическая фурнитура, что делает одежду одновременно удобной и долговечной.

ЗАЩИТНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ШТОРКИ И ЭКРАНЫ

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45

Более 30 лет компания CEPRO активно развивается в области продуктов для защиты от излучения сварочной дуги. CEPRO сумел занять лидирующую позицию на этом рынке по всей Европе и за ее пределами. Все изделия CEPRO соответствует строгому европейскому стандарту EN-25980. По требованиям «DIN CERTCO» для продления сертификата продукция подлежит обязательной ежегодной повторной экспертизе. Поэтому наши заказчики всегда могут быть уверены в безопасности наших изделий, отвечающих установленным нормам, с неизменным высоким качеством.

ЗАЩИТНЫЕ ШТОРЫ



- защитные шторы разработаны для использования на рабочих местах, где необходимо защитить находящихся рядом людей от опасного излучения, возникающего в процессе сварочных работ;
- шторы защищают сварщика от отражения сварочного излучения.

ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЭКРАНЫ



- при необходимости в гибком подходе к организации рабочих мест наилучшим вариантом может стать защита с использованием передвижных экранов;
- экраны обеспечивают гибкость в организации рабочего пространства.

ЗАЩИТНЫЕ ПОЛОСЫ



- защитные полосы и шторы обеспечивают одинаковый уровень визуальной защиты;
- выбор между двумя продуктами основывается на наличии прилегаемой к ним механической нагрузки;
- при существенной и частой механической нагрузке рекомендуется использовать полосы.

ЗАЩИТНЫЕ ТКАНИ И ПОКРЫВАЛА



- для защиты дорогостоящих материалов CEPRO предоставляет защитные ткани и покрывала с различным временем охлаждения, которые выдерживают температуру от 550 °C до 1200 °C.
- могут поставляться с различными покрытиями для увеличения механической прочности, пиковых температур, длительного воздействия высоких температур и т.д.

КОНСТРУКЦИИ И ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ УСЛОВИЙ ТРУДА



- создание рабочего места сварщика, предотвращающего риски травмирования, пожара, является важной задачей руководителя. Компания CEPRO разработала конструкции и элементы для безопасных и комфортных условий труда.

Вне зависимости от используемой технологии сварки, ВЕКПРОМ рад поделиться опытом в выборе сварочного материала для улучшения качества и производительности. Сварочные материалы – неотъемлемая часть сварочного процесса. С помощью правильно подобранных материалов можно добиться определённой геометрии сварочного шва с учётом марки свариваемого металла, обеспечить его защиту и стабильность самого процесса.

**СВАРОЧНЫЕ
ЭЛЕКТРОДЫ**



- благодаря тесному контакту с заказчиком предлагается ассортимент сварочных электродов, специально разработанных для нефтехимической промышленности, многие из которых не имеют аналогов;
- гарантируется надёжная и бесперебойная поставка расходных материалов для самых сложных и ответственных видов сварочных работ.

**СПЛОШНАЯ
СВАРОЧНАЯ
ПРОВОЛОКА**



- сварочная проволока – один из наиболее востребованных сварочных расходных материалов. Предлагается сварочная проволока для сварки:
 - омеднённая;
 - бронзированная;
 - полированная;
- подходит для сварки чёрных сталей, нержавеющей и жаростойких сталей, алюминия, меди.

**ПОРОШКОВАЯ
СВАРОЧНАЯ
ПРОВОЛОКА**



- порошковые проволоки для сварки и наплавки в среде газовой смеси либо CO₂:
 - бесшовные;
 - с медным покрытием;
 - с низким содержанием водорода;
- для сварки нержавеющей сталей;
- сварки под флюсом.

**ПРИСАДОЧНЫЕ
ПРУТКИ**



- сварочный пруток используется как присадочный материал в аргонодуговой сварке; предоставляются прутки для сварки:
 - всех видов нержавеющей сталей;
 - алюминия и его сплавов;
 - углеродистых и низколегированных сталей.

**СВАРОЧНЫЕ ФЛЮСЫ
И НАПЛАВОЧНЫЕ
ЛЕНТЫ**



- флюсы для дуговой сварки и электрошлаковой наплавки; правильно подобранная комбинация флюс-проволоки гарантирует высокое качество сварки;
- качество флюсов соответствует самым высоким требованиям и стандартам;
- полный ассортимент лент из нержавеющей стали и сплавов никеля.



Благодаря богатому опыту ВЕКПРОМ предоставляет больше, чем просто набор оборудования. Предлагается полный спектр решений для улучшения эффективности деятельности заказчика. Обеспечивая полную комплектацию оборудования, ВЕКПРОМ может охватить все производственные проблемы и связанные с ними результаты, причём предлагаемый способ решения задач является эффективным и легко выполнимым.

Сварка продольных швов



Сварка кольцевых швов



Оборудование для изготовления газовых баллонов LPG



Установки для сварки топливных баков





**Оборудование
для наплавки**



**Установки
для приварки фланцев**



**Установки для сварки
и наплавки крановых колёс**



**Установки для сварки
гидроцилиндров**



Сварка балки



**Установки для сварки
строительных лесов**



ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

autowelding.pro • zakaz@autowelding.pro • +7 (499) 444-34-45

Производство опытного прототипа или первого серийного изделия по Вашему техническому заданию.



Снижение сроков и стоимости разработки запуска в серию.



Совершенствование конструкций



Изготовление образцов



Внедрение прогрессивных технологических процессов



ВЕКПРОМ

Наше оборудование – ваш успех!



Отдел продаж сварочного оборудования: +7 (499) 110-45-53 8 (800) 555-29-72 info@svarertools.com.

Адрес офиса: Жуковский, ул. Праволинейная, 33, Московская область, 140181

Адрес демозала: Жуковский, ул. Чкалова, д. 50, Московская область, 140181

Сервисная служба: +7 (929) 905-28-50 +7 (929) 934-28-84