

The background of the page is a dark grey to black gradient. On the left side, there is a large, semi-transparent orange shape that overlaps the background. Inside this orange shape, there is a faint, high-angle photograph of an industrial robotic arm. The arm is positioned vertically, and its gripper is open, holding a small, rectangular object. The lighting in the photograph is bright, creating a strong orange glow that matches the semi-transparent shape. The overall aesthetic is industrial and modern.

ВЕКПРОМ

Наше оборудование – ваш успех!

РАБОТАЕМ С 2008 ГОДА

VEKPROM.RU

The background is a close-up, high-angle shot of industrial machinery, likely a lathe or mill, with a strong orange and yellow color cast. Numerous bright sparks are flying from the cutting point, creating a sense of motion and energy. The machinery consists of various metal parts, including a rotating workpiece and a cutting tool.

ВЕКПРОМ

Наше оборудование — ваш успех!

СОДЕРЖАНИЕ

6 НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ

8 СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

10 МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Оборудование АТТА для металлообработки
- Фрезерные обрабатывающие центры EIZN
- Кузнечно-прессовое оборудование
- Машины термической резки
- Токарные станки
- Фрезерные станки
- Станки для резки металла
- Трубогибочное оборудование
- Оборудование для обработки труб
- Сверлильные станки

40 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматизация и механизация сварки АТТА
- Сварочное оборудование
- Орбитальная сварка
- Механическая подготовка кромки под сварку
- Оборудование для термической резки
- Сварочные горелки
- Средства защиты
- Защитные сварочные шторы и экраны
- Автоматизация сварки

60 ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ PRATIC

- Вертикальные обрабатывающие центры с большой длиной хода
- Многофункциональные горизонтальные обрабатывающие центры
- Портальные обрабатывающие центры с ЧПУ
- Образцы

76 ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

88 СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Строительное оборудование KEDASA
- Дизельные генераторы Kedasa
- Осветительные мачты Kedasa
- Мотопомпы Kedasa
- Передвижные компрессоры Kedasa
- Передвижные компрессоры Liutech
- Строительное оборудование HUSQVARNA
- Уплотнительное оборудование HUSQVARNA
- Станки для гибки и резки арматуры GÖÇMAKSAN
- Оборудование для работы с камнем и плиткой Battipav
- Компрессорное оборудование Fini
- Энергетическая техника Atlas Copco
- Навесное оборудование Epiroc

116 ИНСТРУМЕНТ

- Металлорежущий инструмент
- Абразивные материалы и инструменты

126 ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ



ДОРОГИЕ ЗАКАЗЧИКИ И ПАРТНЕРЫ!

История компании начинается с 2008 года.

За это время мы прошли путь от продаж портативного оборудования до внедрения современных технологий производства и инновационных решений.

Постоянный поиск новых поставщиков, обмен опытом с зарубежными партнерами, совершенствование сервисного обслуживания, расширение ассортимента оборудования, услуг и складских запасов компании, привлечение высококвалифицированных специалистов, постоянное обучение сотрудников и совершенствование бизнес-процессов позволяет нам соответствовать самым высоким требованиям, а также решать широкий спектр задач наших партнеров.

С уважением к Вам,
генеральный директор компании «ВЕКПРОМ»
Фролов Вадим Сергеевич

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ



МЕТАЛЛО-
ОБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



СВАРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



СТАНКИ
С ЧПУ



ЛАЗЕРНЫЕ
КОМПЛЕКСЫ



СТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ИНСТРУМЕНТ



2008

- Основание компании
- Создание сервисного центра



2011

- Ребрендинг «ВЕКПРОМ»
- Открытие демозала на 600 м²



2015

- Значительный рост складских помещений



2016

- Расширение территории присутствия
- Начало работы с торговыми сетями

ИСТОРИЯ

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР ОБОРУДОВАНИЯ 50 МИРОВЫХ БРЕНДОВ ДЛЯ БИЗНЕСА И ЧАСТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

С 2008 года мы подбираем оборудование, включая самые современные станки с ЧПУ, а также инструмент и оснастку под производственные задачи клиентов в следующих областях: металлообработка, сварочные и строительные работы и т. д.

Менеджеры-инженеры с многолетним стажем сопровождают клиента от первой консультации и ведут сделку вплоть до пост гарантийного обслуживания.

Бизнес-процессы, гибкая логистика и опыт сотрудников компании комплексно решают задачи клиентов в самых сложных ситуациях.

2022

- Начало строительства базы «ВЕКПРОМ»

2021

- Расширение брендового портфеля до 140 брендов

2020

- Внедрение адресного хранения на складах
- Оптимизация скорости сбора заказов

2019

- Увеличение штата сотрудников до 100 человек
- Создание СТМ TOKAGAMA, EIZN, ATTA

2018

- Усовершенствование логистического парка
- Введение в эксплуатацию автомобилей разной грузоподъемности

2017

- Внедрение CRM-системы и комплексной автоматизации бизнес-процессов
- Создание СТМ CUTRUN

*Кто не знает свою историю,
не имеет будущего*

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки оборудования. Наши специалисты проведут демонстрацию, запуск, пусконакладку и ремонт оборудования.

Штат сервисного центра состоит из опытных и сертифицированных специалистов, проходящих ежегодное обучение на базе заводов-изготовителей.

1-6



- 1 Предоставление гарантии на все работы, производимые сервисным центром
- 2 Использование для ремонта только оригинальных запчастей сервисным центром
- 3 Наличие собственного склада запчастей и комплектующих
- 4 Разумное ценообразование
- 5 Предоставление круглосуточной сервисной поддержки, выезд на производство и оперативный ремонт оборудования
- 6 Клиент любого масштаба и уровня получает достойный сервис – внимательное, компетентное и вежливое обслуживание, быстрые сроки исполнения заказа в полном объеме



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Металлообрабатывающее оборудование используется для обработки и формования металлов и других твердых материалов, а так же для производства промышленных инструментов.

Благодаря металлообрабатывающим станкам возрастает оптимальное использование сырья и металлов, а потери ресурсов и материалов из-за ошибок сокращаются.

ВЕКПРОМ

ATTA



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ АТТА

АТТА – надежное и доступное оборудование для металлообработки и сварки.

АТТА – новый бренд, под которым собрано промышленное оборудование, обеспечивающее современные решения в области:

- токарной и фрезерной обработки металла;
- автоматизации и механизации промышленных сварочных процессов;
- термической резки металлов;
- гибки металлов.

Вся техника бренда производится в полном соответствии с современными технологическими требованиями из компонентов ведущих мировых производителей и выпускается в Китае, на заводах, работающих с лучшими европейскими и азиатскими марками. Оборудование разрабатывается при активном участии инженеров компании «ВЕКПРОМ» и полностью соответствует отечественным требованиям и технологической специфике.

Строгий контроль качества как на производстве, так и при подготовке к непосредственной поставке обеспечивает высочайшую надежность и долговечность. На всю технику выдается официальная гарантия.



Оборудование АТТА

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



- Усиленная конструкция
- Широкая линейка
- Короткий срок поставки
- Складская программа
- Ключевые узлы японских производителей

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

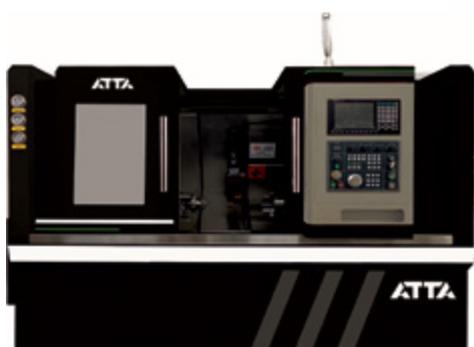
- частота вращения шпинделя от 4000 до 8000 об/мин
- мощность главного привода от 3,7/5,5 до 15/18,5 кВт
- максимальная нагрузка на стол от 100 до 1500 кг
- размер рабочего стола от 600x350 до 1700x800 мм





**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
С ЧПУ БЕЗ ЗАДНЕЙ БАБКИ
С ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ СТОЛОМ
И ПРИВОДНЫМ БЛОКОМ**

- макс. диаметр заготовки над станиной 350 мм
- макс. длина обрабатываемой детали 300 мм
- макс. диаметр заготовки над суппортом 350 мм
- ось Y нет



**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
С ЧПУ С ДВУМЯ ШПИНДЕЛЯМИ И ДВУМЯ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМИ РЕВОЛЬВЕРАМИ**

- макс. диаметр заготовки над станиной 550 мм
- макс. длина обрабатываемой детали 500 мм
- макс. диаметр заготовки над суппортом 400/300 мм
- ось Y ± 50 мм



**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ С ЧПУ БЕЗ ЗАДНЕЙ БАБКИ
С ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ СТОЛОМ**

- частота вращения шпинделя 4000/6000 об/мин
- мощность главного привода 7,5/11/2,2/3,7 кВт
- максимальный диаметр заготовки над станиной 350/280 мм



ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ЗАДНЕЙ БАБКЕЙ С РЕВОЛЬВЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ (НЕПРИВОДНОЙ)

- частота вращения шпинделя 4500/3000 об/мин
- мощность главного привода 7,5/11; 11/15 кВт
- максимальный диаметр заготовки над станиной 580/600 мм



ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С РЕВОЛЬВЕРОМ И ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВКИ

- макс. диаметр заготовки над станиной от 580 до 600 мм
- макс. длина обрабатываемой детали от 300 до 860 мм
- макс. диаметр заготовки над суппортом от 160 до 860 мм



ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ПРОТИВОШПИНДЕЛЕМ

- макс. диаметр заготовки над станиной 285/600 мм
- макс. длина обрабатываемой детали 185/620 мм
- макс. диаметр заготовки над суппортом 285/400 мм
- ось Y нет/ ± 45



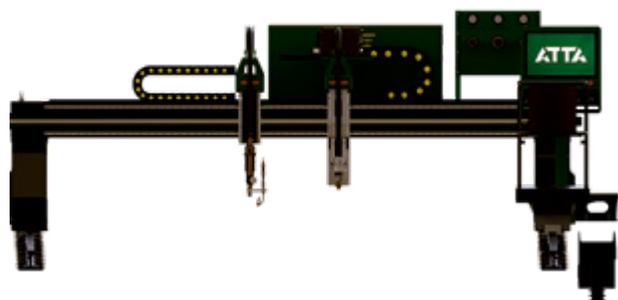
ГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ АТТА СЕРИИ WAD

- усиление гибки от 400 до 8000 кН
- длина гибки от 1300 до 6000 мм
- глубина захода от 250 до 600 мм
- высота раскрытия от 460 до 800 мм



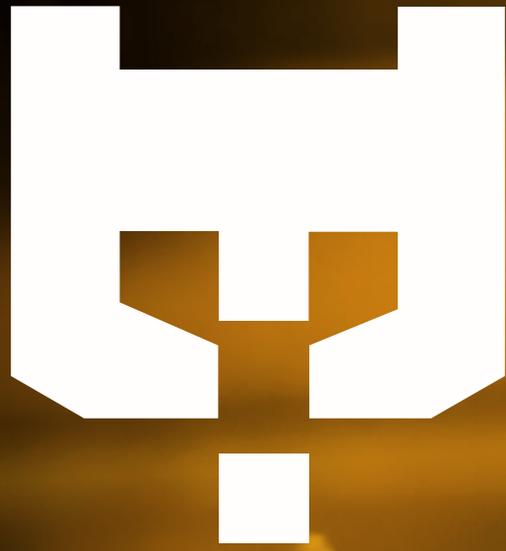
УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

- точность позиционирования $\pm 0,2$ мм/1000 мм
- рабочая зона от 1800x3500 мм
- перемещение по оси Z 80 мм
- стойка управления ЧПУ



СТАНОК ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

- точность позиционирования $\pm 0,2$ мм/1000 мм
- точность повторения $\pm 0,2$ мм/1000 мм
- рабочая зона до 5500x8500 мм
- перемещение по оси Z 170 мм



EIZEN



НОВЫЙ БРЕНД ФРЕЗЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Новый российский бренд EIZN – современная генерация металлорежущей техники с улучшенными характеристиками. Благодаря уникальной технологии минерального литья станин, разработанной в Германии, станки превосходят аналоги по целому ряду параметров.

Так, станина обрабатывающего центра, выполненная из полимерного композита, гасит вибрации до 6 раз быстрее, чем чугунное литье и до 10 раз – в сравнении со стальными конструкциями. Кроме того, такая основа менее подвержена температурной деформации и не боится коррозии, что поддерживает заданные характеристики станков на всем протяжении жизненного цикла, увеличивает ресурс и снижает износ инструмента.

Ассортимент техники, выпускаемой под маркой EIZN, включает линейку высокопроизводительных многоосевых фрезерных центров, главной особенностью которых является вариативность исполнений, позволяющая выполнять широкий спектр производственных задач. При этом, благодаря применению высокопроизводительных контроллеров ведущих мировых производителей, оборудование EIZN может легко интегрироваться в производство любой сложности, от мелкосерийного до массового.

ВЕКПРОМ

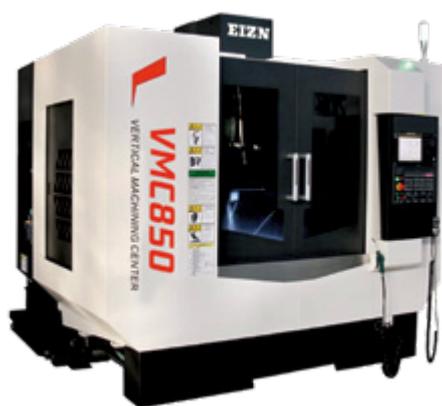
Фрезерные обрабатывающие центры EIZN

Станки EIZN и их компоненты производятся на ведущих предприятиях мировой промышленности с участием российских инженеров и с использованием новейших немецких технологий. Изготовление ведется с полным соблюдением самых высоких требований к качеству на всех этапах и сквозным контролем по всей технологической цепочке – от выбора сырья до доставки потребителю. Выпускаемое под брендом EIZN оборудование предназначено для многоосевой обработки мелких и среднегабаритных деталей и может сыграть ключевую роль в оснащении предприятий общего машиностроения, авиации, энергетики, транспорта, других отраслей промышленности, при производстве пресс-форм, выпуске автозапчастей.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

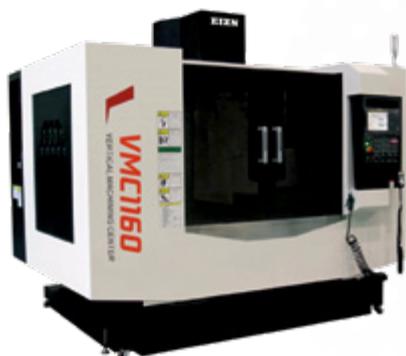
- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР EIZN VMC850



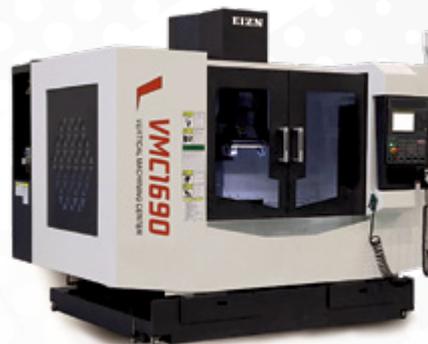
- скорость вращения шпинделя 8000/10000 об/мин
- мощность шпинделя 11/18,5 кВт
- тип привода ременной/прямой
- размер рабочего стола 950x500 мм

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР EIZN VMC1160



- скорость вращения шпинделя 8000/10000 об/мин
- мощность шпинделя 11/18,5 кВт
- тип привода ременной/прямой
- размер рабочего стола 1200x600 мм

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР EIZN VMC1690



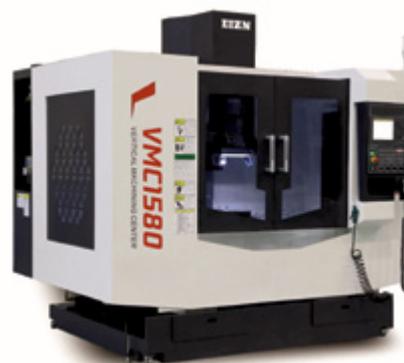
- скорость вращения шпинделя 5000 об/мин
- мощность шпинделя 11/15 кВт
- тип привода ременной
- размер рабочего стола 1800x900 мм

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР EIZN VMC1370



- скорость вращения шпинделя 8000/10000 об/мин
- мощность шпинделя 11/18,5 кВт
- тип привода ременной/прямой
- размер рабочего стола 1400x700 мм

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР EIZN VMC1580



- скорость вращения шпинделя 5000 об/мин
- мощность шпинделя 11/18,5 кВт
- тип привода ременной
- размер рабочего стола 1700x800 мм

Кузнечно-прессовое оборудование

Во время выполнения кузнечно-прессовых работ очень важно, чтобы вся используемая техника была максимально надежной, иначе любая ошибка может привести к достаточно серьезным последствиям.

Для повышения безопасности и производительности поставляемое оборудование может быть укомплектовано всевозможными средствами автоматизации как на заводе-изготовителе, так и в любое время после покупки у Заказчика.

ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЧПУ

- усилие до 3000 т
- длина гибки до 12 м
- 2D- и 3D-графика

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство





НОЖНИЦЫ ГИЛЬОТИННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЧПУ

- зазор и угол регулировки от ЧПУ
- толщина до 40 мм
- ширина реза до 6 м



ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- усилие до 400 т
- длина гибки до 6 м
- NC E22



НОЖНИЦЫ ГИЛЬОТИННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- зазор регулируется вручную
- толщина до 40 мм
- ширина реза до 6 м



ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ SEVRO FX С ЧПУ

- усилие до 100 т
- длина гибки до 3 м
- 2D- и 3D-графика



СТАНКИ ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ

- ручные, электромеханические, гидравлические, с ЧПУ
- 2-, 3- и 4-валковые
- максимальная толщина металла до 300 мм



ПРЕСС- НОЖНИЦЫ

- усилие от 40 до 220 т
- 1 или 2 рабочие станции
- рубка уголка от 70 до 200 мм

ПРЕССЫ КРИВОШИПНЫЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



- максимальное усилие до 20000 т
- всевозможные средства автоматизации
- работа в составе линии

СТАНКИ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ



- электромеханические, гидравлические, с ЧПУ
- 3- и 4-валковые
- диаметр вала 20-360 мм

ПРЕССЫ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫЕ



- зона обработки 250 (1500) x 2000 (2500) мм
- усилие 20-30 т
- гидропривод и сервопривод

Машины термической резки

Машины лазерной и плазменной резки выполняют целый ряд операций: раскрой по сложности траектории, вырезка отверстий нестандартной формы. Работать можно не только с листовым металлом, но и с трубами, профилями. Резка выполняется в ручном или автоматическом режиме газовым, плазменным и лазерным способом. Представлен широкий ассортимент от ручных машин до промышленных порталных комплексов термического раскроя с ЧПУ.

ИСТОЧНИКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



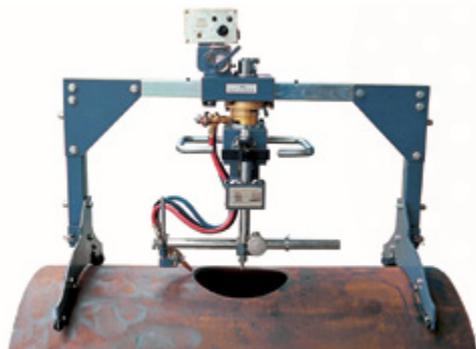
- системы плазменной резки обеспечивают максимальную производительность резки низкоуглеродистой стали, а также отличные возможности резки нержавеющей стали и алюминия
- передовые технологии резака и расходных деталей обеспечивают более стабильное качество резки на всем протяжении срока службы

УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



- точность позиционирования $\pm 0,2$ мм/1000 мм
- рабочая зона от 1800x3500 мм
- перемещение по оси Z 80 мм
- стойка управления ЧПУ

ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ



- ручные и с электроприводом
- диаметр труб от 70 до 2500 мм
- резка плазмой или газом

ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТА



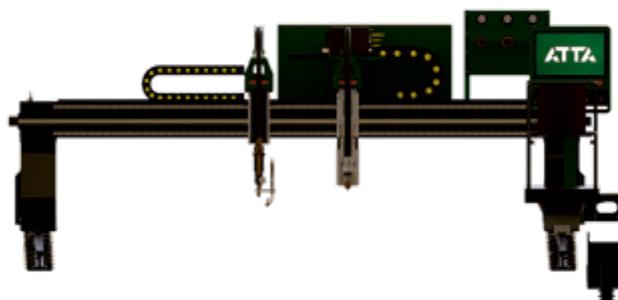
- для прямолинейного и криволинейного реза
- количество резаков от 1 до 5 шт.
- толщина реза от 0,5 до 300 мм

МАШИНЫ
ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



- рабочий стол от 1000x2000 мм до 3000x6000 мм
- насос высокого давления 420 МПа
- режущие головки 3- и 5-осевые

СТАНОК
ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ



- точность позиционирования $\pm 0,2$ мм/1000 мм
- точность повторения $\pm 0,2$ мм/1000 мм
- рабочая зона до 5500x8500 мм
- перемещение по оси Z 170 мм

Токарные станки

Токарно-фрезерный станок или же токарно-фрезерный обрабатывающий центр занимает особое место в станкостроении. Качественная и быстрая обработка металла и заготовок обеспечивается благодаря современным токарно-фрезерным станкам. На сегодняшний день сложно представить полноценное производство, где обрабатываются металлы без станков с ЧПУ.

Данная технология повышает эффективность производства, т.к. позволяет производить большую часть технологических операций на одном станке. При этом заготовка не перемещается после ее установки, что гарантирует достигнуть наибольшей точности обработки.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



- максимальный диаметр обработки от 140 до 300 мм
- РМЦ от 265 до 800 мм
- мощность от 0,45 до 1,5 кВт

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



- максимальный диаметр обработки над станиной от 266 до 750 мм
- РМЦ 700-5000 мм
- ЧПУ Siemens, GE Fanuc
- мощность от 3 до 56 кВт

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



- максимальный диаметр обработки над станиной от 325 до 1320 мм
- РМЦ 500-6000 мм
- мощность от 2,2 до 30 кВт

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ



- максимальный диаметр обработки от 1025 до 5000 мм
- максимальная высота обработки над станиной до 2000 мм
- мощность от 2,2 до 30 кВт

ТОКАРНЫЕ ПРУТКОВЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ



- максимальный диаметр прутка 65 мм
- длина обработки до 350 мм
- могут быть оснащены приводным инструментом, осью Y, контршпинделем

Фрезерные станки

Фрезерные станки и обрабатывающие центры с ЧПУ предназначены для работы на производствах различного типа, начиная от небольших мастерских и заканчивая тяжелым машиностроением и аэрокосмической промышленностью. На фрезерных станках можно обрабатывать широкий спектр деталей, например, корпусные детали различной степени сложности, штампы и пресс-формы со сложной 3D-поверхностью.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ПОРТАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ



- длина рабочей поверхности стола от 1700 до 4200 мм
- максимальная нагрузка на стол от 5000 до 8000 кг
- ЧПУ Siemens
- мощность 40 кВт

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ



- длина рабочей поверхности стола от 620 до 1700 мм
- ширина рабочей поверхности стола от 180 до 600 мм
- ЧПУ Siemens, Fanuc
- мощность от 5 до 70 кВт

ШИРОКО-УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



- длина рабочей поверхности стола от 1000 до 2500 мм
- ширина рабочей поверхности стола от 240 до 600 мм
- ЧПУ Siemens, Fanuc
- мощность от 4,5 до 12 кВт

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ



- длина рабочей поверхности стола от 1000 до 1370 мм
- ширина рабочей поверхности стола от 240 до 255 мм
- мощность от 2,2 до 5,4 кВт

НАСТОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ



- длина рабочей поверхности стола от 500 до 850 мм
- ширина рабочей поверхности стола от 180 до 240 мм
- мощность от 0,75 до 2,5 кВт

Станки для резки металла

Отрезные станки – представители крупных металлорежущих станков. Предназначены для разрезания заготовок из металла различных форм: прутка, трубы, швеллера, двутавра и любого другого профиля. Данные станки обширно используются в различных мастерских, на металлобазах и производственных участках.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ДИСКОВЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ



- управление: автоматическое, полуавтоматическое
- диаметр отрезного диска от 5000 до 400 мм
- мощность от 4 до 5.5 кВт

ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ



- управление: автоматическое, полуавтоматическое
- диаметр отрезного диска от 225 до 400 мм
- мощность от 0.75 до 2.4 кВт

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



- оптимальное соотношение производительности и стоимости
- диаметр пиления круглых заготовок от 10 до 150 мм
- мощность от 0.37 до 23 кВт

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ



- управление: автоматическое, полуавтоматическое
- диаметр пиления круглых заготовок от 20 до 820 мм
- мощность главного двигателя от 1 до 15 кВт

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ



- с ручной подачей и гидроразгрузкой
- диаметр пиления круглых заготовок от 10 до 320 мм
- мощность от 0.3 до 2.2 кВт

Трубогибочное оборудование

Трубогиб используется при работе с металлоконструкциями, при монтаже различных систем (водоснабжения, отопления), а также в строительстве, в промышленности и при решении бытовых задач. Он позволяет сгибать трубы различного диаметра, придавать им нужную форму.

В зависимости от специфики работ выбирают гидравлический, электромеханический или ручной трубогиб. Полуавтоматические и автоматические трубогибы подходят и для небольших цехов, и для промышленных предприятий. Важно, что данное оборудование отличается высокой точностью и удобным интерфейсом.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ТРУБОГИБЫ ДОРНОВЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



- минимальный радиус 1,5 диаметра трубы
- максимальный диаметр 219 мм
- NC управление
- интерфейс на русском языке
- низкая стоимость дорновой оснастки

ТРУБОГИБЫ РУЧНЫЕ



- портативные и ручные трубогибы итальянского производства
- максимальный диаметр 30 мм
- подходит для проведения монтажных работ в трубопроводах

СТАНКИ БЕЗДОРНОВЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ



- минимальный диаметр 10 мм
- максимальный диаметр 210 мм
- ручное или NC управление
- гибка на радиус от 2.5 до 5 диаметров трубы
- качественная гибка методом намотки

ТРУБОГИБЫ ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ



- станки для гибки мебельных каркасов и прочих задач
- максимальный диаметр 50 мм
- NC управление
- максимальное рабочее расстояние между осями 2100 мм
- поворотные головы

СТАНКИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ



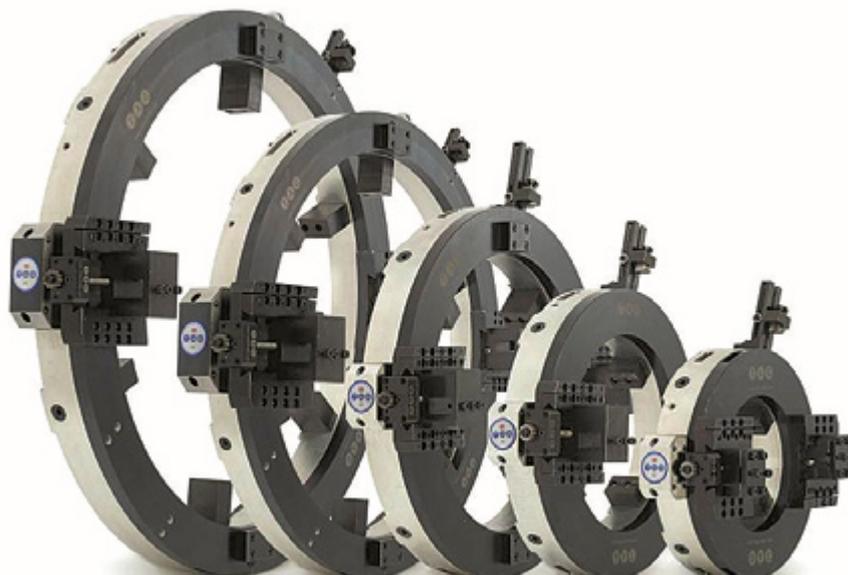
- максимальное качество и скорость гибки
- работают на сервоприводах
- минимальный радиус гiba от 1 диаметра трубы
- гибка методом проталкивания
- диаметр от 10 до 219 мм

Оборудование для обработки труб

Компания «ВЕКПРОМ» предоставляет широкий выбор оборудования для обработки стальных или металлических труб, используемого на промышленных предприятиях. Помимо резки труб и профиля разных сечений, данные станки подходят для пробивки отверстий, формовки и гибки труб и т.д. Дисковая пила из высокопрочной инструментальной стали обеспечивает высокую скорость и качество обработки металла, что позволяет избежать дополнительных операций по устранению заусенцев и неровностей. Таким образом, конкурентоспособность предприятия повышается за счёт автоматизации процессов обработки металла, увеличения производительности и повышения качества продукции.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



СТАНКИ ДЛЯ ФОРМОВКИ КОНЦОВ ТРУБ



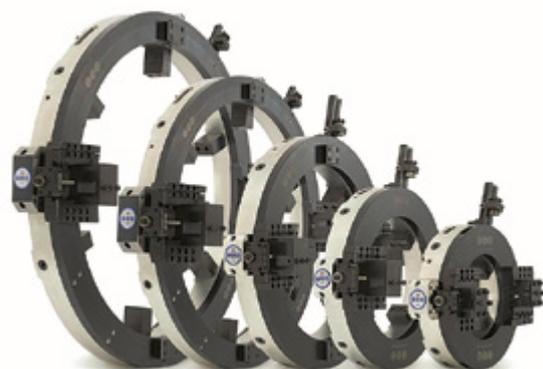
- обработка концов труб диаметром от 10 до 140 мм
- станки для формовки, развальцовки, раздачи и редуцирования трубы
- мощность от 4 до 5.5 кВт
- специальное оборудование для изготовления глушителей

СТАНКИ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ



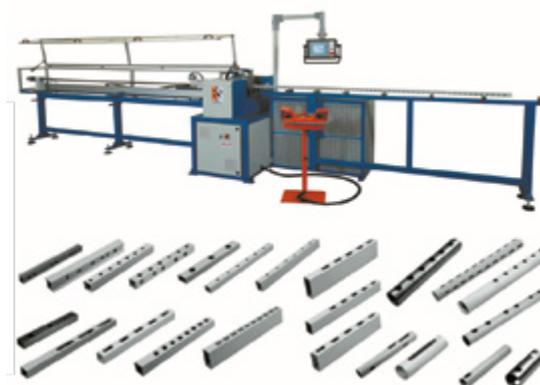
- ручные, полуавтоматические и автоматические
- диаметр от 1/2 до 6 дюймов

ТРУБОРЕЗЫ



- труборезы орбитальной резки
- разъемные труборезы
- переносные труборезы

СТАНКИ ДЛЯ ПРОБИВКИ ТРУБЫ



- ручные автоматические с управлением CNC
- пробивка профильной трубы сечением от 10×10 до 80×80 мм
- пробивки концов труб диаметром от 10 до 110 мм

Сверлильные станки

Широкий выбор сверлильных станков позволяет решать самые разнообразные рабочие задачи в различных условиях – на высоте, в условиях ограниченных габаритов, повышенной взрывоопасности, при отсутствии электросети. Также при помощи специальных креплений существует возможность установки станка на трубах.

ВЕКПРОМ в дополнение к ассортименту станков предлагает немецкий режущий инструмент KARNASCH. На складе в Москве имеется в наличии более 130000 единиц продукции.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

СТАНКИ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ



- двигатель электрический
- максимальный диаметр спирального сверла 100 мм
- максимальный диаметр глубокого сверления 80 мм
- горизонтальный ход сверлильной головки до 1250 мм
- мощность от 750 до 15000 Вт

МАГНИТНЫЕ СТАНКИ



- двигатель электрический или пневматический
- диаметр кольцевой фрезы от 12 до 180 мм
- диаметр спирального сверла до 50 мм
- нарезание резьбы до М 42 мм
- мощность от 1 до 2.3 кВт

СТАНКИ РЕЛЬСОСВЕРЛИЛЬНЫЕ



- двигатель электрический или бензиновый (1- и 3-фазный)
- диаметр кольцевой фрезы от 12 до 40 мм
- максимальный диаметр спирального сверла 16 мм
- зенкерование до 36 мм
- мощность от 1.2 до 1.5 кВт

СТАНКИ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ



- двигатель электрический
- максимальный диаметр спирального сверла 50 мм
- максимальный диаметр глубокого сверления 45 мм
- нарезание резьбы до М 42 мм
- мощность от 300 до 3500 Вт

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА



- широкий ассортимент
- двигатель электрический или пневматический
- приспособления для крепления на трубах
- вакуумные платформы для ферромагнитных поверхностей
- различный инструмент
- мощность от 750 до 7000 Вт



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Качественное сварочное оборудование и материалы для сварки необходимы для работы современных промышленных предприятий.

Сварочное оборудование – комплекс разных видов механизмов и устройств, которые используются для получения сварных изделий.

С их помощью сваривают большинство металлов, пластик и его производные.



ВЕКПРОМ

ATTA



АВТОМАТИЗАЦИЯ И МЕХАНИЗАЦИЯ СВАРКИ

АТТА – надежное и доступное оборудование для металлообработки и сварки.

АТТА – новый бренд, под которым собрано промышленное оборудование, обеспечивающее современные решения в области:

- токарной и фрезерной обработки металла;
- автоматизации и механизации промышленных сварочных процессов;
- термической резки металлов;
- гибки металлов.

При решении вопросов механизации и автоматизации в сварочном производстве в первую очередь внимание уделяется сборочно-сварочным работам, которые во многом определяют качество изготовления изделий. Механизация и автоматизация является важнейшим средством повышения производительности работы в сварочном производстве, улучшения качества продукции и условий работы.

Автоматизация и механизация сварки АТТА

При решении вопросов механизации и автоматизации в сварочном производстве в первую очередь внимание уделяется сборочно-сварочным работам, которые во многом определяют качество изготовления изделий. Механизация и автоматизация является важнейшим средством повышения производительности работ в сварочном производстве, улучшения качества продукции и условий работы. К средствам механизации и автоматизации относятся манипуляторы, позиционеры, вращатели, кантователи, колонны, автоматическая линия, роботы и др.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

СВАРОЧНЫЕ КОЛОННЫ

- легкие, средние и тяжелые колонны
- телескопические колонны
- стационарного исполнения
и на колесной основе
с ручным или электрическим
приводом



РОЛИКОВЫЕ ВРАЩАТЕЛИ



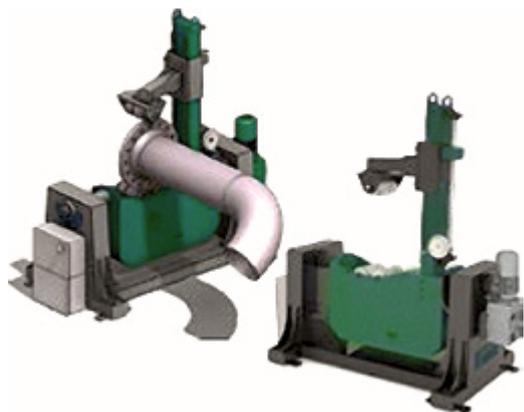
- грузоподъемность от 1 до 800 т
- вид: самоцентрирующиеся, настраиваемые вручную или с помощью винтовой передачи
- исполнение: стационарные или на рельсовой тележке с электроприводом или без него

СВАРОЧНЫЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ



- грузоподъемность от 0,01 до 100 т.
- электрическая или гидравлическая система подъема и наклона
- двух- и трехосевые позиционеры
- двухстоечные и L-образного типа

ТРУБНЫЕ ВРАЩАТЕЛИ



- независимые вращение и наклон, PLC блок контроля сварки кольцевых швов с подключением сварочного полуавтомата
- кронштейн с держателем и крестовым суппортом для регулировки положения горелки
- зажигание дуги
- создание сварочной ванны
- вращение трубы с точным поддержанием скорости вращения, перекрытие шва в заварке кратера

СИСТЕМА СТЫКОВКИ ОБЕЧАЕК



Независимая гидравлическая система каждого ролика обеспечивает быструю стыковку обечаек для последующей сварки. Незаменимое оборудование при высокой загрузке производства

УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ И НАПЛАВКИ КРАНОВЫХ КОЛЁС



- Сочетают в себе разные способы наплавки:
- под слоем флюса
 - в среде защитных газов
 - порошковой проволокой
 - под слоем флюса
 - в среде защитных газов
 - порошковой проволокой

УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ



Предназначены для автоматической сварки поворотных кольцевых швов корпуса гидроцилиндра

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ БАЛОК



Данное оборудование используется для производства сварных двутавровых и коробчатых балок. Оборудование может поставляться как индивидуально, так и в составе технологической линии.

УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ



- работают под управлением PLC-контроллера фирмы Omron
- при замене крепежной оснастки могут быть использованы для сварки чашечных лесов
- сварочный стенд может комплектоваться автоматическим загрузчиком, автоматическим зажимным патроном

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ



Используются для сварки труб, трубных узлов, гидроцилиндров и т. д. Установки возможно дополнять механизмом перемещения вдоль изделия для наплавки труб, гидроцилиндров, валов, замков бурильных труб.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАПЛАВКИ



Оборудование широко применяют для ремонтной наплавки гидравлических цилиндров шахтных крепей, нанесения защитных слоев из высоколегированной стали на внутреннюю поверхность труб из углеродистой стали.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ



Предназначены для автоматической сварки алюминиевых топливных баков прямоугольного профиля одновременно двумя горелками.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ LPG



Сварка баллонов производится под флюсом, диаметр баллонов до 750 мм, высота до 600 мм. Дополнительно установка может комплектоваться закрытой сварочной кабиной, порошковой проволокой.

Сварочное оборудование

В настоящее время сваривают материалы толщиной от нескольких микрон до нескольких метров. Наряду с конструкционными сталями сваривают разнообразные материалы, специальные стали и сплавы на основе титана, циркония, молибдена, ниобия и других материалов. Одним из видов термической сварки является дуговая сварка.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СВАРКА MIG/MAG



- диапазон сварочного тока 15 – 500 А
- интерфейс CAN bus для интеграции в роботизированные системы автоматической сварки
- USB вход для обновления ПО
- сварочные процессы:
 - стандартный MIG / MAG
 - импульсная сварка
 - режим двойного импульса
 - режим сварки корня шва

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА MMA



- диапазон сварочного тока 5 – 500 А
- различные варианты с однофазным или трёхфазным питанием, диапазон входного напряжения 180 – 440 В
- высокая энергоэффективность
- улучшенная совместимость
- с электрогенератором
- функция снижения напряжения (VRD) для повышенной безопасности работы
- в условиях высокой влажности

АРГОНОВАЯ СВАРКА TIG/WIG



- диапазон сварочного тока 3 – 400 А
- возможность запрограммировать весь сварочный цикл
- функция сохранения программ
- сварочные процессы:
 - TIG DC
 - импульсная сварка TIG
 - синтетическая импульсная сварка TIG
 - MMA



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОД ФЛЮСОМ

- микропроцессорное управление, точный контроль импульсов, превосходное качество процесса сварки
- встроенные 10 синергетических пользовательских программ
- продолжительность нагрузки 100%
- два режима ВАХ – падающая и жесткая
- плавные настройки всех основных параметров сварки
- связь с трактором через цифровой помехозащищенный обмен данными
- широкий диапазон колебаний питающего напряжения без существенного влияния на сварку
- система самодиагностики



ИСТОЧНИКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

- высокое качество резки толщиной до 40 мм
- 3 режима резки: строжка, резка, резка сетки
- класс защиты IP 23 S для использования на открытых площадках
- установка поставляется в готовом для работы виде с резаком 6 м, воздушным шлангом, кабелем питания, кабелем заземления и комплектом запасных частей

Орбитальная сварка

Орбитальная сварка труб – это автоматическая процедура, выполняемая на специализированном оборудовании квалифицированным оператором. При сварке данным методом дуга между электродами проворачивается на 360 градусов, позволяя равномерно проварить трубу со всех сторон.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ИСТОЧНИК СВАРОЧНОГО ТОКА



- напряжение подключения 3ф, АС, 380В±10%, 220В±10%, 50–60 Гц
- тип источника инвертор
- сварочный ток 400А–60%ПВ, 315А–100%ПВ, 120А–100%ПВ
- класс защиты IP21
- диапазон сварочного тока 5–200А
- напряжение х.х. 60В
- температура эксплуатации -10°/+40°
- охлаждение воздушное или жидкостное
- функции защиты перегрузка по току, напряжению, контроль зажигания дуги, защита от короткого замыкания вольфрама, потеря фазы

СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА MWF



- наружный диаметр 4-168 мм
- толщина стенки ≤ 1 мм
- защитный газ аргон
- диаметр вольфрамового электрода 1,6-2,4 мм

ОРБИТАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ MWP
ДЛЯ ВАРКИ ТРУБ В ТРУБНЫЕ ДОСКИ

- диапазон диаметров труб 6-63 мм
- толщина стенки 0,6-8 мм
- диаметр присадочной проволоки 0,8-1 мм
- скорость вращения головки 0,35-7,4 об/мин
- угол сварочной горелки 0-30°
- диаметр вольфрамового электрода 2,0 - 2,4 мм

СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ОТКРЫТОГО ТИПА MWG



- наружный диаметр 19-325 мм
- толщина стенки 1-10 мм
- охлаждение жидкостное
- защитный газ аргон
- диаметр вольфрамового электрода 2,4-3,2 мм

СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА
ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ
СОЕДИНЕНИЙ ТИПА ТРУБА-КАЛАЧ

- диаметр трубы 12,7-16 мм
- толщина стенки $\leq 1,6$ мм
- защитный газ аргон
- диаметр вольфрамового электрода 1,6 мм

Механическая подготовка кромки под сварку

Оборудование для обработки фасок имеет необычайно широкую область применения на предприятиях общего и специального машиностроения – везде, где изготавливаются конструкции и агрегаты, имеющие в своем составе детали из листового проката. В ассортименте «ВЕКПРОМ» можно найти лучшие модели станков от российских и зарубежных производителей по самым привлекательным ценам. Фаскосъемные машины применяют не только для снятия фасок на металлических листах с целью обеспечения качественной сварки. Они используются также для обработки кромок листового металла после плазменной и газовой резки.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ТРУБНЫЕ ТОРЦЕВАТЕЛИ



- двигатель: электрический или пневматический
- снятие внутренней и внешней фаски
- диаметр обрабатываемых труб от 16 до 1500 мм
- толщина стенки от 8 до 75 мм
- угол фаски от 0° до 75°

ТРУБНЫЕ ТОРЦЕВАТЕЛИ



- двигатель электрический или пневматический
- снятие внутренней и внешней фаски
- диаметр обрабатываемых труб от 16 до 1500 мм
- толщина стенки от 5 до 75 мм
- угол фаски от 0° до 60°

КРОМКОСКАЛЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ



- толщина обрабатываемых листов от 8 до 70 мм
- угол фаски от 0° до 85°

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКЕРЕЗЫ



- толщина обрабатываемых листов до 200 мм
- автоматическая подача
- угол фаски от 0° до 90°

РУЧНЫЕ ФАСКОСНИМАТЕЛИ



- толщина обрабатываемых листов от 1 до 21 мм
- угол фаски от 0° до 60°

ОСНАСТКА ДЛЯ ФАСКОСЪЕМНЫХ МАШИН



- фрезерные головки
- крепления для труб
- пластины

Сварочные горелки

Линейка сварочных горелок MIG/MAG и TIG разработана и изготовлена для обеспечения лучших эксплуатационных характеристик. Сварочные горелки и их комплектующие являются важным звеном сварочного процесса. Индивидуально подобрав модель горелки, исходя из поставленных задач, можно достичь максимального качества работы. При выборе горелок стоит учитывать вес, эргономичность, конструкцию, стоимость расходных деталей и срок их службы.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ГОРЕЛКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ



Горелки для автоматической сварки обычно прямые, но необходимость доступа к обрабатываемой поверхности очень часто диктует поиск специальных решений при проектировании автоматических горелок, мы предлагаем множество решений при выборе горелок для автоматизации.

ГОРЕЛКИ ДЛЯ MIG/MAG СВАРКИ



- полный ряд горелок рассчитанных на весь диапазон сварочных токов
- гибкий коаксиальный кабель со сверхстойкой эластомерной оболочкой
- эргономичная рукоятка
- минимальное трение при подаче проволоки
- в номенклатуре горелки с потенциометром, выбором программ, регулировками на горелке, дымоотсосом, дисплеем

ГОРЕЛКИ ДЛЯ TIG/WIG СВАРКИ



- выбор горелок основывается на типе рукоятки, типе соединения, максимальных нагрузках
- наши горелки обеспечивают оптимальное качество сварочных работ и улучшают взаимодействие сварщика со сварочной установкой
- опционально возможна установка с гибкой головкой, потенциометром, двухкнопочным модулем

РАСХОДНИКИ ДЛЯ ГОРЕЛОК MIG/MAG



- комплектующие для MIG/MAG горелок изготовлены только из высококачественных материалов, рассчитанных на долгий срок службы
- в наличии все расходные части сварочных горелок – сопла, наконечники, спирали, вставки, диффузоры, гусаки

РАСХОДНИКИ ДЛЯ ГОРЕЛОК TIG/WIG



- производство расходных деталей основывается на самых жестких стандартах
- разновидности расходных деталей для TIG-сварки:
 - гибкие головки
 - газовые линзы
 - удлиненные керамические сопла
 - разъемы и т.д.

Средства защиты

Выбор спецодежды, спецобуви, средств индивидуальной защиты органов дыхания (СИЗ ОД), глаз и головы проводят исходя из методов сварки, условий труда, наличия опасных и вредных производственных факторов. Большая часть продукции сертифицирована ISO и имеет также знак CE. Также вместе с продукцией предоставляется весь перечень сертификатов и их срок службы.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

СВАРОЧНЫЕ МАСКИ



- маски разработаны для обеспечения максимальной защиты
- выбор светофильтров с превосходными оптическими свойствами обеспечивает комфорт во всех режимах сварки
- обнаружение сварочной дуги при аргоновой сварке при малом токе, начиная от 1 А
- защита от ультрафиолетового и инфракрасного излучения во всех режимах сварки

МАСКИ С ДЫМОУТСОСОМ



- компактный и тщательно продуманный блок принудительной подачи воздуха разработан специально для сварщиков
- постоянная подача очищенного воздуха хорошо отводит тепло и влагу от лица
- использование системы обеспечивает повышенную безопасность и комфорт

СВАРОЧНЫЕ КРАГИ



- защитные перчатки сварщика устойчивы к огню, проколам, изменению размера от жара, имеют высокие значения износостойкости, сопротивления надрыву
- комфортность обусловлена удобством, впитыванием пота и защитой от масла

ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



- все защитные изделия соответствуют европейскому стандарту EN-25980 и ежегодно проходят тесты и сертификацию
- защитные шторы и ограждения обеспечивают надежную защиту от ожогов сетчатки, катаракты, кожных ожогов, создают безопасную среду для находящихся рядом людей и существенно снижают затраты на медицинское обслуживание

ОДЕЖДА ДЛЯ СВАРЩИКОВ



- высочайшее качество используемых материалов: коровий спилок А-класса, швы из кевларовой (негорючей) нити
- комфортный крой с учётом требований по безопасности: внутренние карманы и диэлектрическая фурнитура, что делает одежду одновременно удобной и долговечной

Защитные сварочные шторки и экраны

Более 30 лет компания CEPRO активно развивается в области продуктов для защиты от излучения сварочной дуги. CEPRO сумел занять лидирующую позицию на этом рынке по всей Европе и за ее пределами. Все изделия CEPRO соответствует строгому европейскому стандарту EN-25980. По требованиям DIN CERTCO для продления сертификата продукция подлежит обязательной ежегодной повторной экспертизе. Поэтому наши заказчики всегда могут быть уверены в безопасности наших изделий, отвечающих установленным нормам, с неизменным высоким качеством.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ЗАЩИТНЫЕ ПОЛОСЫ



- защитные полосы и шторы обеспечивают одинаковый уровень визуальной защиты
- выбор между двумя продуктами основывается на наличии прилагаемой к ним механической нагрузки
- при существенной и частой механической нагрузке рекомендуется использовать полосы

ЗАЩИТНЫЕ ШТОРЫ



- защитные шторы разработаны для использования на рабочих местах, где необходимо защитить находящихся рядом людей от опасного излучения, возникающего в процессе сварочных работ
- шторы защищают сварщика от отражения сварочного излучения

ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЭКРАНЫ



- при необходимости в гибком подходе к организации рабочих мест наилучшим вариантом может стать защита с использованием передвижных экранов
- экраны обеспечивают гибкость в организации рабочего пространства

ЗАЩИТНЫЕ ТКАНИ И ПОКРЫВАЛА



- для защиты дорогостоящих материалов CEPRO поставляет защитные ткани и покрывала с различным временем охлаждения, которые выдерживают температуру от 550 °С до 1200 °С
- могут поставляться с различными покрытиями для увеличения механической прочности, пиковых температур, длительного воздействия высоких температур и т.д.

КОНСТРУКЦИИ И ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ БЕЗОПАСНЫХ УСЛОВИЙ ТРУДА



создание рабочего места сварщика, предотвращающего риски травмирования, пожара, является важной задачей руководителя. Компания CEPRO разработала конструкции и элементы для безопасных и комфортных условий труда



ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ PRATIC

Станки с ЧПУ удаляют материал с помощью режущих инструментов и обрабатывают заготовки из различных материалов. Поворотный стол, большой набор инструментов и значительный диапазон изменений частот вращения шпинделя и скоростей подачи обеспечивают оборудованию с ЧПУ широкие технологические возможности.

ВЕКПРОМ

Вертикальные обрабатывающие центры с большой длиной хода

Станки имеют встроенную функцию фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества. Способны обрабатывать алюминий, сталь, медь и неметаллический материал. Широко используются в различных отраслях промышленности, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, машиностроение и электроника.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



**3-ОСЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**

РУС



Шпиндель

- Номинальная мощность 11/13 кВт
- Максимальная скорость 10000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковой тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X
2500/4500/6500/8500 мм
- Ось Y 580 мм
- Ось Z 700 мм

**3-ОСЕВОЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**

РУЕ



BT40

Шпиндель

- Номинальная мощность 11/13 кВт
- Максимальная скорость 10000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковой тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X
2500/4500/6500 мм
- Ось Y 650 мм
- Ось Z 700 мм

BT50

Шпиндель

- Номинальная мощность 15/17 кВт
- Максимальная скорость 8000 об/мин
- Конус BT50/SK50/CAT50

Инструментальный магазин

- Дисковой тип
- Производительность 16 шт.

Рабочий ход

- Ось X
2500/4500/6500 мм
- Ось Y 650 мм
- Ось Z 700 мм

**5-ОСЕВОЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**

PCD5D



Шпиндель

- Номинальная мощность 20/22,3 кВт
- Максимальная скорость 24000 об/мин
- Конус HSK A63

Инструментальный магазин

- Тип зонтичный
- Производительность 20 шт.

Рабочий ход

- Ось X 4000/6000 мм
- Ось Y 1200 мм
(3-осевой)/900 мм
(4-осевой)
- Ось Z 500 мм
- Ось B $\pm 185^\circ$
- Ось C $\pm 320^\circ$

- PCD5D-CNC4012

- PCD5D-CNC6012

**3-ОСЕВОЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**

PCD



BT40

Шпиндель

- Номинальная мощность 11/13 кВт
- Максимальная скорость 10000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Тип зонтичный
- Производительность 20 шт.

Рабочий ход

- Ось X 4000/6000 мм
- Ось Y 800/1200 мм
- Ось Z 600 мм

BT50

Шпиндель

- Номинальная мощность 15/17 кВт
- Максимальная скорость 6000 об/мин
- Конус BT50/SK50/CAT50

Инструментальный магазин

- Тип зонтичный
- Производительность 16 шт.

Рабочий ход

- Ось X 4000/6000 мм
- Ось Y 800/1200 мм
- Ось Z 600 мм

**3-ОСЕВОЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ****PDE****Шпиндель**

- Номинальная мощность 7,5/11 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X 2500/4500/6500 мм
- Ось Y 550 мм
- Ось Z 700 мм

**4-ОСЕВОЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ****PDE4D****BT40****Шпиндель**

- Номинальная мощность 15/20 кВт
- Максимальная скорость 18000 об/мин
- Конус BBT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X 2500/4500/6500 мм
- Ось Y 500 мм
- Ось Z 700 мм
- Ось B $\pm 90^\circ$

**3-ОСЕВОЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**

PIC



BT40

Шпиндель

- Номинальная мощность 5,5/7,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT30/SK30/CAT30

Инструментальный магазин

- Револьверный тип
- Производительность 16 шт.

Рабочий ход

- Ось X 2500/4500/6500 мм
- Ось Y 450 мм
- Ось Z 400 мм

**3-ОСЕВОЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
СО СДВОЕННЫМ ШПИНДЕЛЕМ**

PIS



BT40

Шпиндель

- Номинальная мощность 7,5 кВт
- Максимальная скорость 24000 об/мин
- Конус BT30/SK30/CAT30

Инструментальный магазин

- Револьверный тип
- Производительность 8 шт.

Рабочий ход

- Ось X 2500/4500/6500 мм
- Ось Y 400 мм
- Ось Z 400 мм

3-ОСЕВЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

PL



PL855

Шпиндель

- Номинальная мощность 7,5/15 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X 800 мм
- Ось Y 550 мм
- Ось Z 550 мм

PL1165

Шпиндель

- Номинальная мощность 11 /18,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X 1100 мм
- Ось Y 650 мм
- Ось Z 600 мм

PL1375

Шпиндель

- Номинальная мощность 11 /18,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X 1300 мм
- Ось Y 750 мм
- Ось Z 600 мм

Многофункциональные горизонтальные обрабатывающие центры

Станки со встроенной функцией фрезерования, расточки, сверления, развертывания и нарезания резьбы оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества. Способны обрабатывать алюминиевый профиль, стальной профиль и металлические детали особой формы, такие как ящики, диски, клапаны и т. д. Широко используются в различных отраслях промышленности с высокими требованиями к точности обработки, таких как связь 5G, новые аккумуляторные батареи и т. д.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

PW

Шпиндель

- Номинальная мощность 20/24 кВт
- Максимальная скорость 20000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 32 шт.

Рабочий ход

- Ось X 800-1500 мм
- Ось Y 800-1400 мм
- Ось Z 500-600 мм



**PWA****МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ****PWA-CNC8050****Шпиндель**

- Номинальная мощность 11/13,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 32 шт.

Рабочий ход

- Ось X 800 мм
- Ось Y 800 мм
- Ось Z 500 мм

PWA-CNC1160**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11/13,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 32 шт.

Рабочий ход

- Ось X 1100 мм
- Ось Y 1100 мм
- Ось Z 600 мм

PWA-CNC1514**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11/13,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 32 шт.

Рабочий ход

- Ось X 1500 мм
- Ось Y 1400 мм
- Ось Z 600 мм

**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ****PWM****PWM-63****Шпиндель**

- Номинальная мощность 17/20,4 кВт
- Максимальная скорость 6000 об/мин
- Конус BT50/SK50/CAT50

Инструментальный магазин

- Цепной тип
- Производительность 40 шт.

Рабочий ход

- Ось X 1000 мм
- Ось Y 900 мм
- Ось Z 1000 мм

PWM-80**Шпиндель**

- Номинальная мощность 17/20,4 кВт
- Максимальная скорость 6000 об/мин
- Конус BT50/SK50/CAT50

Инструментальный магазин

- Цепной тип
- Производительность 40 шт.

Рабочий ход

- Ось X 1300 мм
- Ось Y 1100 мм
- Ось Z 1200 мм



Портальные обрабатывающие центры с ЧПУ

Станки имеют встроенную функцию фрезерования, расточки, сверления, развальцовки, развертывания, жесткого нарезания резьбы, интерполяции и т.д. Оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества. Способны обрабатывать алюминиевые, стальные и крупные металлические детали, такие как ящики, диски, пресс-формы и другие детали высокой точности.

Широко используются в различных отраслях промышленности, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, машиностроение и производство пресс-форм.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

5-ОСЕВОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

PHA5D



Шпиндель

- Номинальная мощность 20/22,3 кВт
- Максимальная скорость 24000 об/мин
- Конус HSK A63

Инструментальный магазин

- Зонтичный тип
- Производительность 12 шт.

Рабочий ход

- Ось X 3000/6000 мм
- Ось Y 2000 мм (3-осевой)
/1400 мм (4-осевой)
- Ось Z 600 мм
- Ось A $\pm 185^\circ$
- Ось C $\pm 320^\circ$

**3-ОСЕВОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ**

PHA



Шпиндель

- Номинальная мощность 7,5/11 кВт
- Максимальная скорость 10000 об/мин (электрошпиндель 20000 об/мин)
- Конус BT40/SK40/CAT40

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X 3000/6000 мм
- Ось Y 2000 мм
- Ось Z 800 мм

**5-ОСЕВОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР С ЧПУ**

PHB5D



PHB5D-2540/60/80

Шпиндель

- Номинальная мощность 56 кВт
- Номинальный крутящий момент 90-S1,111-S6 Н · м
- Максимальная скорость 18000 об/мин
- Конус HSK A63

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X 4000/6500/8000 мм
- Ось Y 2600 мм
- Ось Z 1250 (1000/1500) мм
- Ось A ±105°
- Ось C ±360°

PHB5D-3040/60/80

Шпиндель

- Номинальная мощность 56 кВт
- Номинальный крутящий момент 90-S1,111-S6 Н · м
- Максимальная скорость 18000 об/мин
- Конус HSK A63

Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

Рабочий ход

- Ось X 4000/6500/8000 мм
- Ось Y 3100 мм
- Ось Z 1250 (1000/1500) мм
- Ось A ±105°
- Ось C ±360°

3-ОСЕВОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

РНВ



РНВ-2540/60/80

Шпиндель

- Номинальная мощность 15 кВт
- Номинальный крутящий момент 50-S1,60-S6 Н · м
- Максимальная скорость 20000 об/мин
- Конус HSK A63

РНВ-3040/60/80

Шпиндель

- Номинальная мощность 15 кВт
- Номинальный крутящий момент 50-S1,60-S6 Н · м
- Максимальная скорость 20000 об/мин
- Конус HSK A63

Рабочий ход

- Ось X 4000/6500/8000 мм
- Ось Y 2600 мм
- Ось Z 1250(1000/1500) мм

Рабочий ход

- Ось X 4000/6500/8000 мм
- Ось Y 3100 мм
- Ось Z 1250(1000/1500) мм

5-ОСЕВОЙ КОМПАКТНЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

РНС5D



РНС5D-1630/40/60

Шпиндель

- Номинальная мощность 25/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 30/36 Н · м
- Максимальная скорость 20000 об/мин
- Конус HSK A63

РНС5D-2040/60/80

Шпиндель

- Номинальная мощность >56/70 кВт
- Номинальный крутящий момент 90/111 Н · м
- Максимальная скорость 18000 об/мин
- Конус HSK A63

Рабочий ход

- Ось X 3000/4000/6000 мм
- Ось Y 1600 мм
- Ось Z 800 (1000) мм
- Ось A $\pm 105^\circ$
- Ось C $\pm 360^\circ$

Рабочий ход

- Ось X 4000/6000/8000 мм
- Ось Y 2000 мм
- Ось Z 800 (1000) мм
- Ось A $\pm 105^\circ$
- Ось C $\pm 360^\circ$

**3-ОСЕВОЙ КОМПАКТНЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР****RHC****RHC-1630/40/60****Шпиндель**

- Номинальная мощность 15 кВт
- Номинальный крутящий момент 50 Н · м
- Максимальная скорость 20000 об/мин
- Конус HSK A63

RHC-2040/60/80**Шпиндель**

- Номинальная мощность 15 кВт
- Номинальный крутящий момент 50 Н · м
- Максимальная скорость 20000 об/мин
- Конус HSK A63

Рабочий ход

- Ось X 3000/4000/6000 мм
- Ось Y 1600 мм
- Ось Z 800 (1000) мм

Рабочий ход

- Ось X 4000/6000/8000 мм
- Ось Y 2000 мм
- Ось Z 800 (1000) мм

**МАЛОГАБАРИТНЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С НЕПОДВИЖНОЙ ТРАВЕРСОЙ****PGME****PGME-1525/30****Шпиндель**

- Номинальная мощность 17/20,4 кВт
- Номинальный крутящий момент 648/775 Н · м
- Максимальная скорость 6000 об/мин
- Конус BT 50

PGME-2030/40**Шпиндель**

- Номинальная мощность 17/20,4 кВт
- Номинальный крутящий момент 648/775 Н · м
- Максимальная скорость 6000 об/мин
- Конус BT 50

Рабочий ход

- Ось X 2700/3200 мм
- Ось Y 1800 мм
- Ось Z 1000 мм

Рабочий ход

- Ось X 3200/4200 мм
- Ось Y 2300 мм
- Ось Z 1000 мм

**МОЩНЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С НЕПОДВИЖНОЙ ТРАВЕРСОЙ**

PGMA

PGMA2040/60

Шпиндель

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Максимальная скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50

PGMA2540/60/80

Шпиндель

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Максимальная скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50

PGMA3060/80/100

Шпиндель

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Максимальная скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50



Рабочий ход

- Ось X 4200/6200 мм
- Ось Y 3200 мм
- Ось Z 1200 мм

Рабочий ход

- Ось X 4200/6200/8200 мм
- Ось Y 3650 мм
- Ось Z 1200 мм

Рабочий ход

- Ось X 6200/8200/10200 мм
- Ось Y 4200 мм
- Ось Z 1200 мм

**МОЩНЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНОЙ ТРАВЕРСОЙ**

PGMB

PGMB2560/80

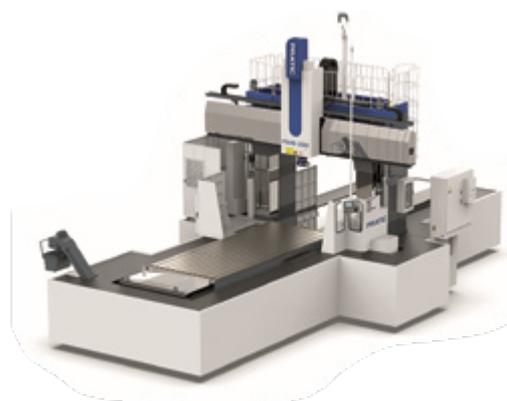
Шпиндель

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Максимальная скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50

PGMB3060/80/100

Шпиндель

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Максимальная скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50



Рабочий ход

- Ось X 6200/8200 мм
- Ось Y 3900 мм
- Ось Z 1200 мм
- Ось W 1300 мм

Рабочий ход

- Ось X 6200/8200/10200 мм
- Ось Y 4400 мм
- Ось Z 1200 мм
- Ось W 1300 мм

АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ



Конструкция
авиационного крыла



Принадлежности для
авиационного крыла

АВТОМОБИЛЬНАЯ ОТРАСЛЬ



Бампер



Багажная полка

АККУМУЛЯТОР ЭЛЕКТРОАВТОМОБИЛЕЙ



Ящик для аккумулятора



Часть штока

МАШИНОСТРОЕНИЕ



Обработка рельсов



Обработка модуля

ЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Литье алюминиевых
деталей для 5G



Кронштейн
для телевизора

МЕБЕЛЬ



Дверной замок



Дверная ручка

РЕЛЬСОВЫЙ ТРАНСПОРТ



Алюминиевый кузов



Отделка салона

ПРОЧЕЕ



Кронштейн
для монитора



Нижняя опорная рама



ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

Лазерные комплексы выполняют целый ряд операций: раскрой по сложной траектории, вырез отверстий нестандартной формы, сварку различных материалов, очистку загрязнений.

Работать можно не только с листовым металлом, но и с трубами, профилями, а также с деревом, пластиком, тканями и другими материалами. Представлен широкий ассортимент от ручных машин до промышленных порталных комплексов термического раскроя с ЧПУ.

ВЕКПРОМ



TOKAGAMA

L A S E R

ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА

В 2019 году, на основе экспертного опыта команда специалистов под эгидой ВЕКПРОМ создали бренд Tokagata, который объединил в себе все самые востребованные в России профессиональные комплексы по очистке, сварке, лазерной маркировке и резке.

Синергия достижений мировых брендов в лазерной индустрии отражена в каждой модели Tokagata. Каждое оборудование бренда Tokagata это – готовое рабочее место, а чтобы начать выполнять рабочие задачи требуется всего лишь подключить комплексы к электричеству!

Специалисты ВЕКПРОМ осуществляют полный спектр работ по вопросу интеграции оборудования в любой конвейер.

ВЕКПРОМ

Лазерные комплексы Токагата

Настройка под параметры

Мы не просто продаем, мы предлагаем готовое решение. Наш сервисный отдел настроит оборудование под параметры Вашей задачи. Техническая поддержка 24/7.

Удобное ПО

Наше оборудование поставляется с удобным, интуитивно понятным ПО. Помимо этого мы проводим обучение по работе и настройке нашего оборудования.

Производительность оборудования

Оборудование ТокаГата производится по немецким технологиям и включает самые новейшие комплектующие.

Запуск конвейерных линий

Опыт нашей команды позволяет решать амбициозные задачи. От отдельностоящих настольных решений до запуска маркировки продукции в конвейерных линиях.

Надежная инвестиция

Оборудование Токагата – надежные инвестиции в свой бизнес. За счет своей востребованности, оборудование быстро окупается и Вы в короткие сроки начинаете зарабатывать.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ TOKAGAMA LW
СЕРИЯ STATIONARY RAYCUS (1–1.5 кВт)**



- длина волны 1064 Нм
- опция выходной мощности 1000–1500 Вт
- частота модуляции 1–2000 Гц
- диаметр проволоки 0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ TOKAGAMA LW
СЕРИЯ STATIONARY RAYCUS (2–3 кВт)**



- длина волны 1064 Нм
- опция выходной мощности 2000–3000 Вт
- частота модуляции 1–2000 Гц
- диаметр проволоки 0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ TOKAGAMA**



- частота 10–200 кГц
- частота сканирования 10~300 Гц (непрерывная регулируемая)
- опции выходной мощности (1000 Вт/1500 Вт/2000 Вт)
- регулировка мощности 10–100%

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС РЮКЗАК
ИМПУЛЬСНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ TOKAGAMA**



- частота 10–200 кГц
- частота сканирования 10~300 Гц (непрерывная регулируемая)
- опции выходной мощности (50 Вт/100 Вт)
- регулировка мощности 10–100%
- энергия в импульсе 1–1.5 мДж

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ИМПУЛЬСНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ ТОКАГАМА



- длительность импульса 80–500 нс
- частота следования импульса 1–1000 Гц
- опции выходной мощности 200–1000 Вт
- регулировка мощности 10–100%
- общая длина кабеля – 5 м

КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ ТОКАГАМА LASER CUTTING MACHINE



- мощность лазера 1–1.5 кВт
- номинальная нагрузка на станину 50/300 кг
- ускорение 0.8/12 G
- максимальная общая скорость 120 м/мин
- зона резки 600×800/1300×900 мм

ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ПРЕЦИЗИОННОЙ ГРАВИРОВКИ И РЕЗКИ



- лазерный источник: углекислотный лазер CO²
- опции выходной мощности 80/100 Вт
- размер рабочего поля
900×600 мм/1300×900 мм/1600×1000 мм
- минимальный размер символа (англ.) 1.0×1.0 мм
- точность позиционирования $\leq \pm 0.01$ мм
- скорость резки 0–30000 мм/мин

КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ ТОКАГАМА MARK STANDART УФ



- размер рабочего поля 65×65 до 300×300 мм
- скорость перемещения луча 10000 мм/сек
- мощность 3,5,10,15 Вт
- длина волны 355 Нм

**КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ
МАРКИРОВКИ TOKAGAMA
MARK PRO**



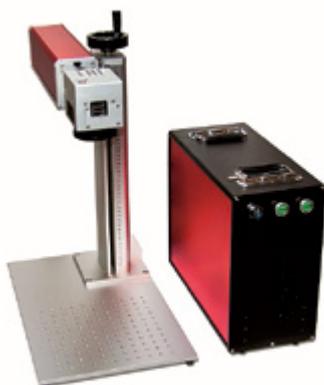
- полноценное рабочее место с ПК
- рабочее поле от 65×65 до 300×300 мм
- скорость маркировки до 12000 мм/сек
- мощность источников от 20 до 200 Вт
- производители источников Raycus/IPG/JPT

**КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ
МАРКИРОВКИ TOKAGAMA
MARK FLY**



- для маркировки/гравировки изделий, движущихся по конвейерной линии
- рабочее поле от 65×65 до 300×300
- скорость маркировки до 12000 мм/сек
- мощность источников от 20 до 200 Вт
- производители источников Raycus/IPG/JPT

**КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ
МАРКИРОВКИ TOKAGAMA
MARK STANDART**



- компактное настольное решение
- рабочее поле от 65×65 до 300×300 мм
- скорость маркировки до 12000 мм/сек
- мощность источников от 20 до 200 Вт
- производители источников Raycus/IPG/JPT

**КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ
МАРКИРОВКИ TOKAGAMA
MARK M**



- для работы с габаритными изделиями
- рабочее поле от 65×65 до 300×300 мм
- скорость маркировки до 12000 мм/сек
- мощность источников от 20 до 200 Вт
- производители источников Raycus/IPG/JPT

Установки лазерной резки

БАЗОВАЯ СЕРИЯ LN GWEIKE



- размер рабочей зоны 3000x1500 мм
- мощность от 1000 до 4000 Вт
- ускорение 0,8 G
- макс. скорость холостого перемещения 80 м/мин

ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ SN GWEIKE



- размер рабочей зоны 3000x1500 мм
- мощность от 1000 до 6000 Вт
- ускорение 1 G
- макс. скорость холостого перемещения 100 м/мин

СЕРИЯ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ GA/GT GWEIKE



- размер рабочей зоны 3000x1500, 4000x2000, 6000x1500, 6000x2500 мм
- мощность от 1000 до 12000 Вт
- ускорение 1 G
- макс. скорость холостого перемещения 100 м/мин

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ В ЗАЩИТНОЙ КАБИНЕ GH GWEIKE

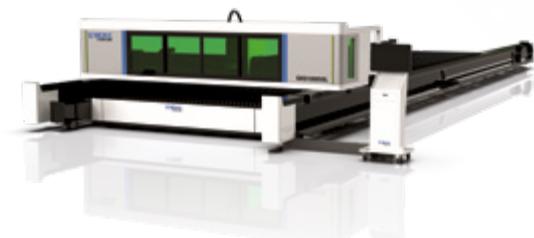


- размер рабочей зоны 4000x2000, 6000x2500, 8000x2500, 12000x2500 мм
- мощность от 8000 до 30000 Вт
- ускорение 2 G
- макс. скорость холостого перемещения 180 м/мин



**СЕРИЯ СО СМЕННЫМИ РАБОЧИМИ СТОЛАМИ
ОТКРЫТОГО ТИПА GC GWEIKE**

- размер рабочей зоны 3000x1500, 4000x2000, 6000x1500, 6000x2500 мм
- мощность от 1000 до 8000 Вт
- ускорение 1,2 G
- макс. скорость холостого перемещения 100 м/мин



**ШИРОКОФОРМАТНАЯ СЕРИЯ SL
GWEIKE**

- размер рабочей зоны 6000x2500, 12000x2500, 14000x2500, 16000x3200 мм
- мощность от 3000 до 30000 Вт
- ускорение до 0,8 G
- макс. скорость холостого перемещения до 80 м/мин

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ
ЛАЗЕРНЫМ ТРУБОРЕЗОМ**

- диаметр круглой трубы min/max 20/240 (280) мм
- максимальный размер трубы 3,6 м



Установки лазерной резки

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ТРУБОРЕЗ GKS 6016T2 GWEIKE



- двухкулачковая система
- размер рабочей зоны 6500 мм
- мощность от 1500 до 3000 Вт
- точность позиционирования 0,05 мм
- точность повторения 0,03 мм
- диаметр обрабатываемых труб min/max 10/160 мм

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ТРУБОРЕЗ GKS 1624T2 GWEIKE



- двухкулачковая система
- размер рабочей зоны 6500 мм
- мощность от 1500 до 6000 Вт
- точность позиционирования 0,05 мм
- точность повторения 0,03 мм
- диаметр обрабатываемых труб min/max 20/240 мм

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ GKS 6036T3, 9036T3, 12036T3 GWEIKE



- трехкулачковая система
- размер рабочей зоны 6500, 9500, 12500 мм
- мощность от 3000 до 12000 Вт
- точность позиционирования 0,05 мм
- точность повторения 0,03 мм
- диаметр обрабатываемых труб min/max 20/240 мм
- резка с нулевым остатком



- размер рабочей зоны 2500x1250, 3000x1500, 4000x2000, 6150x2000, 8100x2000, 9100x2000 мм
- мощность до 20 000 Вт
- ускорение 2,5-4 G
- точность позиционирования 0,03 мм
- точность повторения 0,015 мм



Режущая головка Precitec ProCutter 2.0.

Система ProCutter предлагает комплексное решение для лазерной резки материалов тонкой и средней толщины с точностью 1 мкм. При определенном подборе фокусных расстояний головки позволяет также производить высококачественную обработку материалов больших толщин. Использование данной головки в станках для портальной резки и резки профилей позволяет полностью открыть ее потенциал и возможности. Использование инновационных технологий с проверенными концепциями обеспечивает наилучшую производительность, гибкость и надежность.

Контроллер ЧПУ ВЕСКHOFF CP3921

Контроллер имеет прочный корпус. Устойчивый к воздействиям окружающей среды, таких как электричество, вибрации, грязь, влага, высокая температура, а также пригоден для интенсивной эксплуатации. Активный сенсорный экран и функциональные клавиши. Кнопки Short Cut обеспечивают простоту в использовании.



Программное обеспечение CAD/CAM - METALIX

Программное обеспечение Metalix вместе с постпроцессором Fibermak обладают функцией резки, сопряженной с автоматической обработкой и фрагментацией изображения, временно-стоимостным расчетом. Параметры резки (резка, пробивка, обработка кромки, контроль энергопотребления) и технологические карты для каждой детали могут быть составлены непосредственно в программе изделия с помощью собственного постпроцессора Fibermak.



СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Строительная техника используется для ведения строительных работ, начиная от производства строительных материалов и конструкций до обустройства территорий. Задача такого оборудования – упростить и обезопасить процесс строительных работ с максимальной производительностью труда.

ВЕКПРОМ



KEDASA

Строительное оборудование Kedasa

Kedasa – бренд качественного строительного оборудования по приемлемой цене. Специализация Kedasa – уплотнительное оборудование, оборудование для бетонирования и мотопомпы. Товары отличаются надежностью и прочностью конструкций и деталей, долгим сроком эксплуатации, высокими техническими характеристиками. Kedasa соответствует высоким стандартам качества и обслуживания клиентов.

Товары бренда Kedasa производятся по заказу компании «ВЕКПРОМ». Компания предлагает комплексный технический сервис для всего спектра продукции данного бренда. Сервисные инженеры обеспечат ремонтные работы и бесперебойную эксплуатацию техники.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



ПРЯМОХОДНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ



- центробежная сила от 10 кН
- вес от 62 кг
- двигатель бензиновый

РЕВЕРСИВНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ



- центробежная сила от 25 кН
- вес от 126 кг
- двигатель бензиновый

ВИБРОТРАМБОВКИ



- центробежная сила от 12,7 кН
- частота ударов 650–695 уд./мин
- мощность от 2,94 кВт

ВИБРОРЕЙКИ



- длина профиля от 1,2 до 4,9 м
- глубина уплотнения до 20 см
- двигатель бензиновый

**ЗАТИРОЧНЫЕ
МАШИНЫ**

- мощность от 4,05 кВт
- диаметр диска от 610 мм
- двигатель бензиновый

**НАРЕЗЧИКИ
ШВОВ**

- максимальный диаметр режущего диска 350 мм
- глубина реза до 90 мм
- мощность от 4,4 кВт
- двигатель дизельный

ВИБРОКАТКИ

- центробежная сила от 21 кН
- вес от 721 кг
- двигатель дизельный

БЕНЗИНОВЫЕ МОТОПОМПЫ

- производительность от 60 до 96 м³/час
- напор от 30 м
- двигатель бензиновый

Дизельные генераторы Kedasa

Kedasa/Green Power – это молодая динамичная компания, отличающаяся высокой эффективностью и конкурентоспособностью на рынке генераторных установок. Высокое качество продукции, безупречные эксплуатационные характеристики, инвестиции в научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки, накопленные научно-технические знания – вот лишь некоторые из основных преимуществ, которые позволили компании Kedasa/Green Power утвердиться на государственном и международном рынках в области производства и продажи генераторных установок. Самой важной целью компании является полное удовлетворение клиентов, поэтому технический и торговый персонал Kedasa/Green Power ежедневно стремится к выполнению этой задачи, уделяя максимум внимания как профессиональному подходу, так и установлению долгосрочных взаимоотношений с клиентами.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ОТКРЫТЫЕ ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ



- мощность от 10 до 3000 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный

ЗВУКОИЗОЛИРОВАННЫЕ ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ



- мощность от 10 до 3000 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный

КОНТЕЙНЕРНЫЕ ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ



- мощность от 10 до 3000 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный

ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



- мощность от 3 до 14 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный или бензиновый

СВАРОЧНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ



- сварочный ток от 220 до 450 Ам
- мощность от 2 до 7 кВА
- двигатель дизельный или бензиновый

Осветительные мачты Kedasa

Рожденная идеей нашего основателя Микеле Боргато, Kedasa/Italtower стала полностью независимой компанией в 2015 году. С момента своего рождения группа постоянно росла: всего из 5 человек сегодня она имеет организованную структуру, насчитывающую более 60 сотрудников и всемирная дистрибьюторская сеть. Команда Kedasa/Italtower всегда придерживалась ценностей инноваций и развития; фактически, у нее есть цель разработать еще 10 продуктов с абсолютно нулевым уровнем выбросов к 2025 году.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

- тип ламп светодиодные
- площадь освещения до 7800 м²
- время работы до 180 ч



**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ
СТАЦИОНАРНЫЕ**

- тип ламп светодиодные
- площадь освещения до 7800 м²
- время работы до 436 ч

**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ
ГИБРИДНЫЕ**

- тип ламп светодиодные
- площадь освещения до 4300 м²
- время работы до 480 ч

**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ
МОБИЛЬНЫЕ**

- тип ламп светодиодные
- площадь освещения до 2800 м²
- высота мачты 7 м

**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ
С ДИЗЕЛЬНЫМ ГЕНЕРАТОРОМ**

- тип двигателя Kohler KDI 1903 M
- площадь освещения до 5000 м²
- мощность генератора 20 кВА

Мотопомпы Kedasa

Kedasa/Dagso – компания, специализирующаяся на разработке и производстве насосов и электронасосов для обработки грязной воды, жидкостей с включениями и нечистотами, вязкостью до 7Е.

Viesse Pompe Italia srl производит и экспортирует по всему миру марку ROBUSTA, революционную насосную систему, обладающую огромными преимуществами по сравнению с традиционными насосами.

Наши дизельные и электронасосы подходят для самого разнообразного применения в различных секторах, от промышленного до строительного, их можно адаптировать для любой ситуации, где требуется откачивание, при этом обеспечивается высокая производительность и низкое энергопотребление.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ДИЗЕЛЬНЫЕ МОТОПОМПЫ СЕРИИ RB

- производительность до 900 м³/час
- напор до 50 м
- двигатель дизельный



**МОТОПОМПЫ ВЫСОКОЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

- производительность до 1240 м³/час
- напор до 19 м
- двигатель дизельный

**ДИЗЕЛЬНЫЕ МОТОПОМПЫ
СЕРИИ RW**

- производительность до 600 м³/час
- насос вакуумный
- двигатель дизельный

ПЕРЕНОСНЫЕ МОТОПОМПЫ

- производительность до 100 м³/час
- напор от 6 м
- двигатель дизельный или бензиновый

**МОТОПОМПЫ С
ЭЛЕКТРОНАСОСОМ**

- производительность до 350 м³/час
- мощность до 11 кВт
- напор до 20 м

Передвижные компрессоры Kedasa

Основанная в 2011 году, Kedasa/MAC3 – французский бренд компрессоров и пневматического инструмента. Компания MAC3, созданная благодаря стремлению своих основателей соответствовать ожиданиям клиентов в области строительства и промышленности, каждый день совершенствует технологии сжатия воздуха, чтобы предлагать инновационные продукты, превосходящая будущие потребности.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРА ДО 7 БАР



- рабочее давление до 7 бар
- производительность от 5 м³/мин
- двигатель дизельный

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРА СВЫШЕ 10 БАР



- рабочее давление от 10 бар
- производительность от 10 м³/мин
- двигатель дизельный

Передвижные компрессоры Liutech

Передвижные компрессоры Liutech имеют прочную конструкцию и все современные функции для повышения производительности работ. Они будут надежным источником сжатого воздуха для пневматического инструмента, включая отбойные молотки и бетоноломы, а также насосов, оборудования для абразивоструйной обработки и буровых установок. Модельный ряд представлен компрессорами с дизельным и электрическим приводом, с рабочим давлением от 7 до 30 бар и производительностью от 5 до 40 м³/мин. Предлагаются различные варианты исполнения и комплектации.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРА ДО 7 БАР



- рабочее давление до 7 бар
- производительность от 5 м³/мин
- двигатель дизельный

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СВЫШЕ 15 БАР



- рабочее давление от 15 бар
- производительность от 15 м³/мин
- двигатель дизельный

Строительное оборудование Husqvarna

История компании Husqvarna насчитывает более 330 лет. Сегодня компания предлагает профессиональным строителям поддержку, сервисное обслуживание и широкий ассортимент оборудования, алмазных инструментов и всех необходимых принадлежностей для резки, бурения, демонтажа, шлифовки и полировки бетона.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

УСТАНОВКИ АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ

- диаметр бурения от 120 до 600 мм
- мощность двигателя от 1,5 кВт



НАРЕЗЧИКИ ШВОВ



- максимальный диаметр диска до 1500 мм
- глубина реза от 30 до 623 мм
- двигатель дизельный, бензиновый

РУЧНЫЕ АЛМАЗНЫЕ РЕЗЧИКИ



- глубина реза до 450 мм
- мощность от 5 л/с
- двигатель электрический, бензиновый и гидравлический

ЗАТИРОЧНЫЕ МАШИНЫ



- мощность от 1,5 кВт
- ширина диска от 610 до 1200 мм

СЕКЦИОННЫЕ ВИБРРЕЙКИ



- длина рейки до 25 м
- привод электрический, бензиновый или пневматический

Уплотнительное оборудование Husqvarna

Строительная техника Husqvarna прекрасно зарекомендовала себя как эффективное решение задач по уплотнению грунта, щебня, асфальта, песка и гравия. Реверсивные плиты отлично подходят для уплотнения больших площадей и используются как дополнение к каткам при выполнении работ в ограниченном пространстве.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ВИБРОТРАМБОВКИ

- глубина уплотнения от 0,4 м
- ударная сила от 10 кН
- мощность от 2,2 кВт



ПРЯМОХОДНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ



- центробежная сила от 17 кН
- вес от 50 кг
- двигатель дизельный, бензиновый

ВИБРОКАТКИ



- центробежная сила от 21 кН
- ширина барабана от 650 мм
- мощность от 9 кВт

РЕВЕРСИВНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ



- центробежная сила от 28 кН
- вес от 160 кг
- ручной или электрический запуск

ТРАНШЕЙНЫЕ КАТКИ



- центробежная сила от 48 кН
- диаметр вальца от 535 мм
- дистанционное управление

Станки для гибки и резки арматуры Göçmaksan

GÖÇMAKSAN – первый турецкий производитель станков для гибки и резки арматуры. Станки производятся на автоматической линии с использованием всех технологических возможностей на огромном заводе, укомплектованном в соответствии с мировыми стандартами. Почти все комплектующие производятся на заводе, и 95 % этого производства происходит с использованием станков с ЧПУ.

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ

- мощность от 3 до 7,5 кВт
- вес от 115 до 970 кг
- гидравлические, механические, портативные



СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ



- мощность от 1 до 7,5 кВт
- вес от 50 до 900 кг
- гидравлические, механические, электромеханические, портативные

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ



- мощность 5,5 кВт
- вес 650 кг
- толщина арматуры до 32 мм

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ



- мощность 2,2 кВт
- вес 65 кг
- толщина обрабатываемого листа от 6 до 40 мм

СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



- мощность 5 кВт
- вес 650 кг

Оборудование для работы с камнем и плиткой Battipav

Продукция Battipav разработана, сконструирована и изготовлена в Италии. В товарный ассортимент входят: профессиональные ручные плиткорезы, электрические плиткорезы, камнерезные станки с направляющим рельсом, маятниковые станки для резки кирпича и бетонных блоков, перемешиватели и сверлильные станки. Для подтверждения подлинности и происхождения, на каждом изделии выгравирована печать качества Battipav. В нашем оборудовании используется новое поколение трехфазных двигателей, которые могут работать круглосуточно на максимальных мощностях. Система охлаждения алмазного диска работает в трех точках (спереди, и с обеих сторон диска), создавая водяное облако, внутри защитного кожуха, что предотвращает возникновения пыли и значительно увеличивает ресурс алмазного диска. Каждый станок изготовлен из высококачественного профилированного алюминия. Все продукты оборудованы защитными устройствами от перегрева и перегрузки. Благодаря динамично развивающимся технологиям производства, а также высокому качеству и точности выпускаемой продукции, наша компания остается одним из лидеров рынка, по изготовлению строительного оборудования.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

РУЧНЫЕ ПЛИТКОРЕЗЫ



- длина реза до 1600 мм
- тип резки «на себя» и «от себя»

КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ



- длина реза от 500 до 2000 мм
- тип двигателя электрический
- доп. аксессуары: лазерная линейка, транспортировочные колеса

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТКОРЕЗЫ



- длина реза до 1300 мм
- мощность двигателя от 1 кВт

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МИКСЕРЫ



- смешивают до 50 кг
- до 6 уровней скорости
- автоматическое перемешивание

СВЕРХРАЗМЕРНЫЕ ПИЛЫ



- максимальная длина реза 3300 мм
- размер рабочего стола 3345 x 625 мм
- максимальная глубина пропила 55 мм

Компрессорное оборудование Fini

Компрессоры Fini отвечают самым жестким требованиям, предъявляемыми технологическими стандартами. Высокая надежность, малые размеры, чрезвычайно низкий уровень шума, встраиваемое оборудование для подготовки сжатого воздуха и очистки конденсата – все это позволяет занимать лидирующие позиции на рынке.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- производительность от 292 до 63000 л/мин
- давление от 7 до 15 атм
- мощность двигателя от 2 до 315 кВт



СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



- производительность от 105 до 1680 л/мин
- давление от 7 до 10 атм
- мощность двигателя от 1 до 8,2 кВт

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ



- производительность от 210 до 3320 л/мин
- давление от 8 до 10 атм
- мощность двигателя от 1 до 8,2 кВт

ФИЛЬТРЫ СЖАТОГО ВОЗДУХА



- поток воздуха 2500 л/мин
- максимальное давление 20 атм

ЗАПЧАСТИ FINI



- запчасти винтовых компрессоров FINI
- запчасти поршневых компрессоров FINI
- запчасти спиральных компрессоров FINI

Энергетическая техника Atlas Copco

Производство Atlas Copco широко известно изготовлением первоклассного оборудования для строительной отрасли. Полный модельный ряд, широкий выбор вариантов исполнения и комплектации позволяет нам предложить эффективное решение задач любого масштаба и сложности.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- рабочее давление от 7 бар
- производительность от 5 м³/мин
- двигатель дизельный



ДИЗЕЛЬНЫЕ МОТОПОМПЫ



- производительность от 250 м³/час
- напор от 8 м
- двигатель дизельный

ДИЗЕЛЬНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ



- мощность от 2 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный или бензиновый

ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ



- тип ламп: светодиодные, металлогалогенные
- площадь освещения от 2000 м²
- двигатель дизельный или электрический

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



- дренажные насосы WEDA-D
- шламовые насосы WEDA-L
- грязевые насосы WEDA-S

Навесное оборудование Epiroc

Эффективное навесное гидравлическое оборудование для разрушения горной породы, разборки конструкций, утилизации материала и общестроительных работ.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ

- класс машины от 2 т.
- навесные ножницы для первичной и вторичной переработки железобетонных и металлических конструкций



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ



- класс машины от 18 т.
- выполняет функции измельчителя, возможно применение для первичного сноса железобетонных конструкций

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОЛОТЫ



- класс машины от 0,7 т.
- широкий спектр применения от горнодобывающей до металлургической промышленности

ГРЕЙФЕРНЫЕ ЗАХВАТЫ



- класс машины от 0,7 т.
- мультигрейферы подходят для сортировочных и погрузочных работ

БАРАБАННЫЕ ФРЕЗЫ



- класс машины от 0,6 т.
- применяются для выемки пород, сноса зданий, оборки кровли под землей, профилирования тоннелей, прокладки траншей и работ под водой



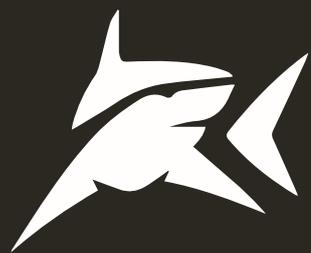
ИНСТРУМЕНТ

Компания «ВЕКПРОМ» обеспечивает промышленные предприятия самым современным высокотехнологичным оборудованием. Однако для большинства из них требуется дополнительный инструмент и оснащение. Мы предлагаем вам новейшие инструменты и оснастку. В нашем каталоге представлены популярные модели корончатых свёрл по металлу, борфрез, пневматических инструментов, динамометрических инструментов, магнитных грузозахватов. Все заявленные позиции являются гарантом качества своих производителей, отличаются надежностью и долговечностью. У них превосходные эксплуатационные и технические характеристики.



ВЕКПРОМ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



CUTRUN

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Cutrun – одна из наших собственных торговых марок, относящаяся к категории инструмента. Так же, как и акульки зубы, корончатые сверла CUTRUN отличаются высоким качеством, твердостью и износостойкостью. Способны «перемолоть» любой вид стали, цветные металлы и неметаллы. Каждая серия имеет своё уникальное покрытие и особенности для лучшей работы с материалами:

- CUTRUN Gold – за счёт специальной высоколегированной стали HSS-XE
- Покрытие TiN обеспечивает сверлу высокую твердость и низкий коэффициент трения
- Корончатые сверла CUTRUN TCT имеют твердосплавные напайки
- Корончатые сверла CUTRUN Blue имеют прочное покрытие TiAlN, которое выдерживает высокие нагрузки при сверлении стали до 150 Н
- CUTRUN Rail в форме конической спирали Rail оптимально подходят для сверления прочной рельсовой стали
- CUTRUN Silver из быстрорежущей стали HSS-XE
- CUTRUN Super PRO справляются вообще со всем!

Все они прошли тестовые испытания в условиях повышенной сложности. Поэтому этих «зубиков» боятся все виды материалов.

Профессиональный инструмент Cutrun

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN GOLD



Корончатые сверла Gold отличаются износоустойчивостью за счёт специальной высоколегированной стали HSS-XE. Покрытие TiN обеспечивает сверлу высокую твердость и низкий коэффициент трения.

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN TCT



Корончатые сверла TCT имеют твердосплавные напайки, за счёт которых сверло с легкостью справляется с любым видом стали, цветными металлами и неметаллами.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ
ИНСТРУМЕНТ

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN SILVER



Корончатые сверла Silver из быстрорежущей стали HSS-XE – универсальный выбор для работ с металлом. Многократное затачивание сверла не влияет на качество реза и продлевает время эксплуатации.

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN RAIL



Корончатые сверла в форме конической спирали Rail оптимально подходят для сверления прочной рельсовой стали.

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN BLUE



Корончатые сверла Blue имеют прочное покрытие TiAlN, которое выдерживает высокие нагрузки при сверлении стали до 150 Н.

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА SUPER PRO



Корончатые сверла Super Pro подходят для сверления любых видов стали, а также для цветных металлов (латунь, медь, алюминий) и пластика.

Металлорежущий инструмент

Широкий выбор сверлильных станков позволяет решать самые разнообразные рабочие задачи в различных условиях – на высоте, в условиях ограниченных габаритов, повышенной взрывоопасности, при отсутствии электросети. Также при помощи специальных креплений существует возможность установки станка на трубах. ВЕКПРОМ в дополнение к ассортименту станков предлагает немецкий режущий инструмент KARNASCH. На складе в Москве имеется в наличии более 130 000 единиц продукции.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

БОРФОРЕЗЫ



Компания KARNASCH выпускает борфоре­зы с использованием карбидного порошка, который значительно повышает качество обработки. Длительный ресурс работы во многом обеспечивается благодаря применению уникального покрытия – BLUE-TEC. Максимальная эффективность достигается при работе с наиболее труднообрабатываемыми.

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА



Сверла KARNASCH прекрасно зарекомендовали себя как качественный и надежный инструмент. Применяются для сверления от 12 до 150 мм, глубиной от 30 до 160 мм любых видов стали. Использовать сверла можно на любых сверлильных станках – существует большое разнообразие оснастки.

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОРОНКИ



Новое поколение инструмента для сверления сквозных отверстий в металле. Сверхпрочный материал корпуса. Малая ширина зуба (4 мм) позволяет использовать ручной инструмент. Подходит для сверления различных металлов, древесины, пенобетона и пластика.

ПИЛЬНЫЕ ДОСКИ



Пильные диски для интенсивного распила различных материалов при минимальных затратах времени. Огромный ассортимент предлагаемой продукции предоставит возможность решать любые задачи по пиленю.

СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА СО СПИРАЛЬЮ



Ступенчатые сверла KARNASCH изготавливаются из высококачественных легированных специальных сталей особой прочности.

Абразивные материалы и инструменты

Один из самых популярных представителей премиум сегмента – это инструмент компании PFERD. Эти изделия предлагают потребителю максимальную выгоду и экономичность. Требования к высокому качеству у компании PFERD создают основу для инновационной высокопроизводительной продукции. Исследования и разработка, собственное производство машин и оборудования, а также постоянный контроль и усовершенствование стандартов качества и безопасности в собственных лабораториях, гарантируют высокие характеристики инструмента компании PFERD.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ



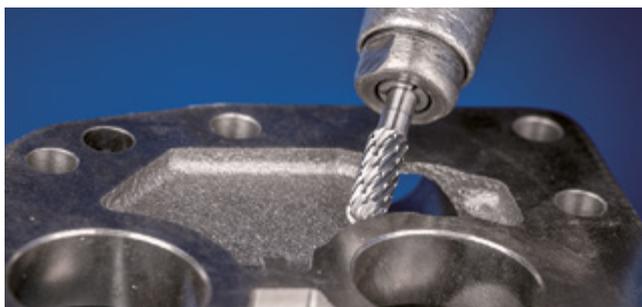
- шлифовальные и отрезные круги компании PFERD разрабатываются, изготавливаются и проверяются согласно самым высоким требованиям качества
- точность размеров соответствует нормам
- инструмент PFERD соответствует высочайшим стандартам организации по обеспечению безопасности шлифовального инструмента OSA
- инструмент PFERD отмечен фирменным знаком OSA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ЩЁТКИ



- промышленные щётки PFERD – это высококачественные инструменты для обработки поверхности
- плетёные дисковые и конические щётки производятся по особой технологии, специфическая фиксация проволоки значительно повышает их производительность
- срок службы плетёных щёток PFERD на 25% выше, чем у других производителей, что позволяет сократить время на подготовку, расход на инструмент и повысить экономичность

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



- режущие инструменты PFERD изготавливаются при соблюдении самых высоких стандартов качества
- обширная программа продукции для каждого вида обработки предлагает оптимальное решение при выборе инструмента
- наивысшее качество, продолжительный срок службы и выдающаяся производительность резания обеспечивают экономичную обработку самых разнообразных материалов

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПОЛИРОВАНИЯ



Для обработки материалов с разной геометрией, получения различной шероховатости поверхности PFERD предлагает широкий спектр инструментов из абразива на разнообразной несущей основе и связках: шлифовальные диски комбиклик (Combiclick), диски (Combidisc), втулки и ленты, лепестковые головки и круги, листы и ролики, конусы, репейные диски, волоконный и войлочный инструмент (Polinox, Policlean) и многое другое.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ



- программа PFERD включает в себя инструмент для шлифования, полирования, отрезки, а также борфрезы и щётки
- компания PFERD предлагает большой перечень инструментов для обработки поверхностей и отрезки, оптимально подходящий для выполнения всех типов работ
- ассортимент включает в себя пневматические, электрические и также приводные устройства с гибким валом

ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ



**НАШЕ
ОБОРУДОВАНИЕ –
ВАШ УСПЕХ!**



Комплексные поставки «под ключ»

Осуществим любую производственную задачу: подбор оборудования, доставку, пусконаладку.



Быстрый заказ из наличия

В распоряжении клиентов - 15 000 м² складских площадей, оборудованных современными технологиями многоярусного хранения и складской логистики.



Кредит и лизинг

Выгодные кредитные и лизинговые программы, которые позволяют быстро модернизировать парк оборудования.



Сервис 24/7

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки.



База реализованных проектов

Команда ВЕКПРОМ реализовала более 700 сложных проектов. Делимся накопленным опытом с клиентами и партнёрами.



Доставка за 1 день

В компании чётко выстроены бизнес-процессы логистики, автомобильный парк включает автомобили различной грузоподъемности.



Гарантия на товар

Каждый инженер нашего сервисного центра имеет опыт работы на производстве, обладает знаниями и навыками для сервисного, гарантийного и постгарантийного оборудования.



Склад запчастей и комплектующих

В наличии более 30 000 наименований комплектующих и запасных частей.



Ассортимент

ВЕКПРОМ - официальный дилер многих мировых брендов. Вся продукция сертифицирована. К услугам наших клиентов - более 50 000 наименований оборудования и инструмента.



Демонстрация оборудования

Демозал на 3000 м² - более 100 единиц готового к показу оборудования. Мы также проводим демонстрацию оборудования на производстве и объектах клиента.



Отдел продаж оборудования vekprom.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

Адрес офиса: Жуковский, ул. Праволинейная, 33, Московская область

Сервисная служба: +7 (929) 905-28-50 +7 (929) 934-28-84