

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

АТТА

**АТТА**

ВСЕГДА В ДВИЖЕНИИ



**УСТАНОВКА ДЛЯ СВАРКИ  
ГИДРОЦИЛИНДРОВ ГОРЯЧЕЙ  
ПРОВОЛОКОЙ TIG**



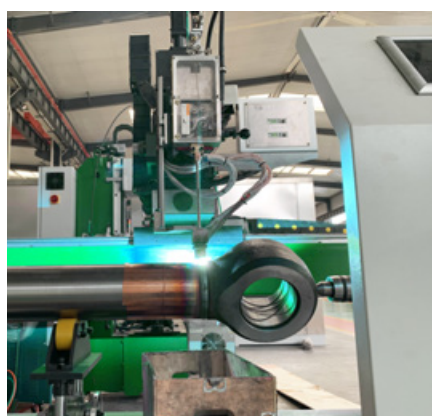
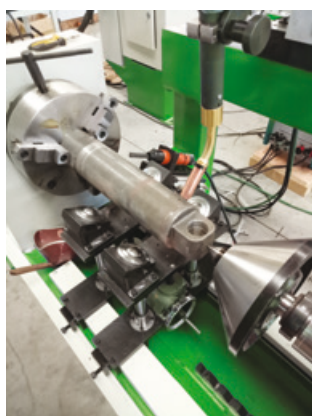
Установка предназначена для автоматической сварки поворотных кольцевых швов корпуса гидроцилиндра.

Установка состоит из корпуса машины, механизма вращения корпуса гидроцилиндра, механизма колебаний и позиционирования сварочной горелки, электрической системы управления, источника сварочного тока и др.

Станина состоит из основания, передней и задней бабки, горизонтального модуля линейного перемещения с кареткой и других компонентов. Стальная рама обеспечивает жесткость конструкции в различных режимах работы с допустимой нагрузкой.

Основание станины для жесткости конструкции сварено из квадратной профильной трубы и стальных пластин. После обработки и снятия напряжений основание используется в качестве базовой плоскости. Вдоль станины установлены линейные направляющие для передвижения задней бабки и установки системы поддержки и выставления оси изделия относительно оси вращения. Каретка с механизмом колебания и позиционирования сварочной горелки установлены на несущей балке и перемещается по оси X.

Сварочная горелка движется вперед-назад между положением сварки и положением подготовки к сварке, с помощью пневмопривода. Механизм колебаний горелки состоит из шагового двигателя, винта, линейного рельса. Он имеет закрытую конструкцию, защищающую от пыли и брызг. С помощью контроллера задается частота колебаний горелки, диапазон колебаний, время колебания, расстояние отвода горелки.



| Технические характеристики          | Значения                         |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Скорость вращения, об/мин           | 0 - 2 бесступенчатая регулировка |
| Ход подъема горелки, мм             | 100                              |
| Ход горелки влево-вправо, мм        | 100                              |
| Регулировка угла горелки, градус    | 25 - 60                          |
| Давление воздуха, МПа               | 0,4 - 0,6                        |
| Напряжение подключения станка       | 380В 3ф 50Гц                     |
| Блок колебаний                      | Есть                             |
| Пневматический ход горелки, мм      | 200                              |
| Пневматический ход задней бабки, мм | 150                              |
| Применяемый диаметр заготовки, мм   | 80 - 300                         |
| Применяемая длина заготовки, мм     | 300 - 2000                       |
| Система управления                  | OMRON PL                         |

Как правило, оборудование изготавливается в соответствии с конкретным техническим заданием. Наши технические специалисты готовы подготовить технико-коммерческое предложение по Вашему техническому заданию.

Отдел продаж: +7 (495) 165-05-60  
Сервисная служба: +7 (495) 477-52-36  
Офис Москва: ул. Спартаковская, 21  
Офис Жуковский: ул. Правוליная, 33  
E-mail: info@atta-machine.ru

**ДЕМОЗАЛ**  
п. Спартак, стр. 48/4,  
Московская область

